

MIG/MAG



Katalog výrobků 2.0 / V2



MIG/MAG – svařovací hořáky

- MIG/MAG – svařovací hořáky „MB GRIP“ plynem chlazené
MB GRIP 15 AK / 25 AK Strana 04–05
- MIG/MAG – svařovací hořáky „MB GRIP“ plynem chlazené
MB GRIP 24 KD / 26 KD / 36 KD Strana 06–07
- MIG/MAG – svařovací hořáky „MB GRIP“ kapalinou chlazené
MB GRIP 240 D / 401 D / 401 / 501 D / 501 Strana 08–09
- MIG/MAG – svařovací hořáky „MB“ plynem a kapalinou chlazené
MB 15 AK / 15 AK-FX / 25 AK / 25 AK-FX
MB 24 KD / 26 KD / 36 KD
MB 240 D / 401 D / 401 / 501 D / 501 Strana 10–11
- MIG/MAG – svařovací hořáky „ABIMIG® GRIP“ plynem chlazené
ABIMIG® GRIP A 155 / 255 / 305 / 355 / 405 Strana 12–15
- MIG/MAG – svařovací hořáky „ABIMIG®“ plynem chlazené
ABIMIG® 155 / 155 T / 255 / 255 T
ABIMIG® 305 / 305 TM / 355 / 355 TM / 455 / 455 T8M Strana 16–19
- MIG/MAG – svařovací hořáky „ABIMIG®“ kapalinou chlazené
ABIMIG® 240 D WT / 401 D WT / 401 WT / 501 D WT / 501 WT Strana 20–21
- MIG/MAG – svařovací hořáky „ABIMIG® GRIP“ kapalinou chlazené
ABIMIG® GRIP W 555 D / 555 / 605 / 605 D / 605 C Strana 22–25
- MIG/MAG – svařovací hořáky „ABIMIG®“ kapalinou chlazené
ABIMIG® 452 W / 452 D W / 452 D W TS / 645 W Strana 26–27
- MIG/MAG – svařovací hořáky Push-Pull „PP“ plynem a kapalinou chlazené
PP 24 D / 36 D / 240 D / 401 D Strana 28–29
- MIG/MAG – hořáky s odsáváním zplodin „RAB Plus“ plynem a kapalinou chlazené
RAB Plus 15 AK / 24 KD / 25 AK / 36 KD / 240 D / 501 D / 501 /
RAS – sada / odsavače Strana 30–31
- MIG/MAG – strojní hořáky plynem a kapalinou chlazené
AUT / ABIMIG® MT Strana 32–33

Centrální zásuvky a zástrčky

- Universální spojení ... Strana 34–37

Centrální zástrčky s odpruženými kontakty

- Pohyblivé kontakty... Strana 38

Chladicí agregáty

- WK 23 / WK 43 Strana 39

Příslušenství pro svařování

- Ochranné prostředky, Düsöfix, čistící plsti, chladicí kapalina, atd. Strana 40–41

MIG/MAG hořáky "MB GRIP" plynem chlazené

Zatížení 150 A až 230 A

MIG/MAG svařovací hořáky "MB GRIP" plynem a kapalinou chlazené představují první úplné řešení Vašich požadavků. Nabízejí pokrokovou techniku a kvalitu spolu s optimální ergonomií, která Vám zajistí bezproblémové řešení různých svařovacích zakázek.

"GRIP" a kulový kloub v rukojeti garantují optimální držení a jisté vedení hořáku. Všechny hořáky jsou do detailu promyšleny a konstruovány a zajišťují přesnou a příjemnou práci.

- Ergonomická, krátká rukojeť s "GRIP" – pro lepší dostupnost
- "GRIP", měkké materiály v oblasti držení a tvarování pro palec – vysoká jistota vedení hořáku i v extrémních polohách
- Kulový kloub s optimálním poloměrem ohybu – ideální držení hořáku
- Optimální chlazení – vysoká životnost
- BIKOX® R u plynem chlazených hořáků – vysoká flexibilita i při nízkých teplotách, extrémní UV-odolnost, velmi vysoká odolnost proti teplotě a otěru
- Časová úspora při výměně hořáku díky ABICOR BINZEL systému centrálních koncovek.



MB GRIP 15 AK

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	180 A CO ₂ 150 A směsný plyn M21 podle DIN EN 439
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,6–1,0 mm

MB GRIP 25 AK

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	230 A CO ₂ 200 A směsný plyn M21 podle DIN EN 439
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

Kompletní hořák*

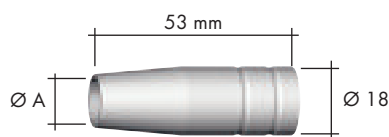
Typ	Rukojeť	Objednací číslo			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Obj.č.
MB GRIP 15 AK	GRIP	002.0604	002.0605	002.0606	50°	002.0009
MB GRIP 25 AK	GRIP	004.0510	004.0511	004.0512	50°	004.0012

*Všechny hořáky jsou vybaveny centrální koncovkou s odpruženými kontakty.

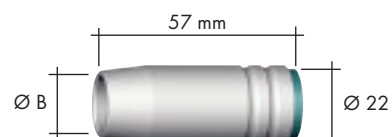
MB GRIP 15, MB GRIP 25

Spotřební díly

MB GRIP 15 AK

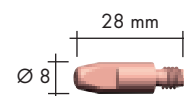
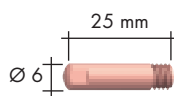


MB GRIP 25 AK



Plynová hubice (BJ=10)

	Ø A		Ø B	
cyklindrická	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
kónická	Ø 12	145.0075	Ø 15	145.0076
silně kónická	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124



Proudová špička (BJ=10)

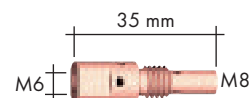
		M6	M6
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	-	140.0379
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	140.0382

Pružina (BJ=20)



	002.0058	003.0013
--	----------	----------

Mezikus / držák špičky



M6	002.0078	142.0001 (BJ=10)
----	----------	------------------

Spirála / trubička		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE-trubička	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Uhlíko-PTFE-trubička	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008



MIG/MAG hořáky "MB GRIP" plynem chlazené

Zatížení 220 A až 320 A

- Ergonomická, krátká rukojeť s "GRIP" - pro lepší dostupnost
- "GRIP", měkké materiály v oblasti držení a tvarování pro palec - vysoká jistota vedení hořáku i v extrémních polohách
- Kulový kloub s optimálním poloměrem ohybu - ideální držení hořáku
- Optimální chlazení - vysoká životnost
- BIKOX® R u plynem chlazených hořáků - vysoká flexibilita i při nízkých teplotách, extrémní UV-odolnost, velmi vysoká odolnost proti teplotě a otěru
- Časová úspora při výměně hořáku díky ABICOR BINZEL systému centrálních koncovek.



MB GRIP 24 KD

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 250 A CO₂
220 A směsný plyn
M21 podle DIN EN 439

Zatěžovatel: 60 %

Drát-Ø: 0,8-1,2 mm

MB GRIP 26 KD

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 270 A CO₂
240 A směsný plyn
M21 podle DIN EN 439

Zatěžovatel: 60 %

Drát-Ø: 0,8-1,2 mm

MB GRIP 36 KD

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 320 A CO₂
290 A směsný plyn
M21 podle DIN EN 439

Zatěžovatel: 60 %

Drát-Ø: 0,8-1,2 mm

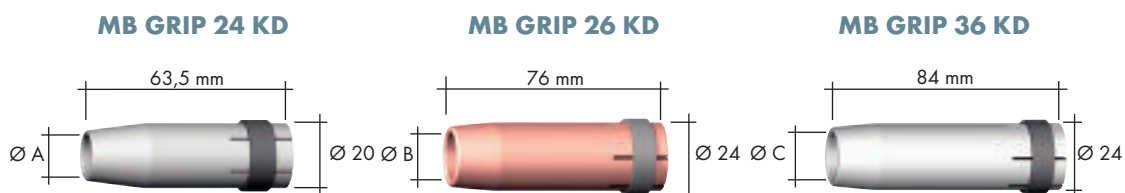
Kompletní hořák*

Typ	Rukojeť	Objednací číslo			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Obj.č.
MB GRIP 24 KD	GRIP	012.0251	012.0252	012.0253	50°	012.0001
MB GRIP 26 KD	GRIP	018.0146	018.0147	018.0148	50°	018.0001
MB GRIP 36 KD	GRIP	014.0334	014.0335	014.0336	50°	014.0006

*Všechny hořáky jsou vybaveny centrální koncovkou s odpruženými kontakty.

MB GRIP 24, MB GRIP 26, MB GRIP 36

Spotřební díly



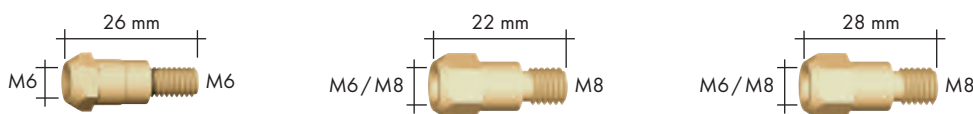
Hubice (BJ=10)

	Ø A		Ø B		Ø C	
cyklindrická	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
kónická	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0078
silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126



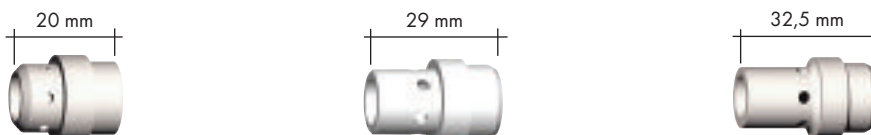
Proudová špička

		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445



Držák špičky (BJ=10)

M6	142.0003	142.0007	142.0005
M8	-	142.0082	142.0020



Plynový rozptylovač

standardní	012.0183	018.0116	014.0261
s dlouhou životností	-	-	014.0026
keramický	-	018.0141	014.0023

Spirály / trubičky

		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirály	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE-trubičky	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Uhlíko-PTFE-trubičky	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008



MIG/MAG hořáky "MB GRIP" kapalinou chlazené

Zatížení 270 A až 550 A

- Ergonomická, krátká rukojeť s "GRIP" – lepší dostupnost
- "GRIP", měkké materiály v oblasti držení a tvarování pro palec – vysoká jistota vedení hořáku i v extrémních polohách
- Kulový kloub s optimálním poloměrem ohybu – ideální držení hořáku
- Optimální chlazení – vysoká životnost
- Časová úspora při výměně hořáku díky ABICOR BINZEL systému centrálních koncovek
- Ergonomicky a technicky vyzrálé, 100%-ně spolehlivé.



MB GRIP 240 D*

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 300 A CO₂
270 A směsný plyn
M21 podle DIN EN 439

Zatěžovatel: 100 %

Drát-Ø: 0,8-1,2 mm

MB GRIP 401 D* / MB GRIP 401*

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 400 A / 450 A CO₂
350 A / 400 A směsný
plyn M21 dle DIN EN 439

Zatěžovatel: 100 %

Drát-Ø: 0,8-1,2 mm

MB GRIP 501 D* / MB GRIP 501*

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 500 A / 550 A CO₂
450 A / 500 A směsný
plyn M21 dle DIN EN 439

Zatěžovatel: 100 %

Drát-Ø: 1,0-1,6 mm

*Doporučení:

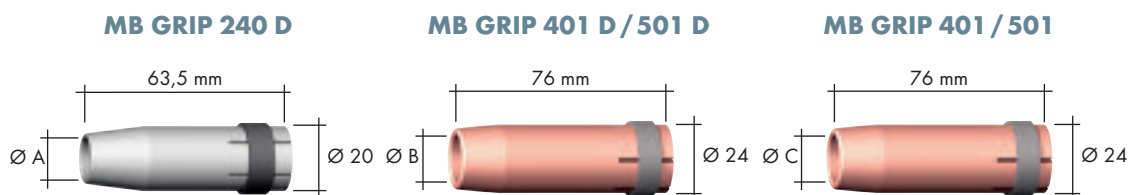
Aby se zabránilo přehřívání komponentů kabelového svazku, doporučujeme ponechat chladicí systém v provozu ještě minimálně čtyři minuty po ukončení svařování.

Kompletní hořák**	Rukojeť	Objednací číslo			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Obj.č.
MB GRIP 240 D	GRIP	023.0225	023.0226	023.0227	50°	023.0228
MB GRIP 401 D	GRIP	033.0271	033.0272	033.0273	50°	033.0277
MB GRIP 401	GRIP	030.0205	030.0206	030.0207	50°	030.0208
MB GRIP 501 D	GRIP	034.0492	034.0493	034.0494	50°	034.0496
MB GRIP 501	GRIP	032.0231	032.0232	032.0233	50°	032.0234

**Všechny hořáky jsou vybaveny centrální koncovkou s odpruženými kontakty.

MB GRIP 240, MB GRIP 401 / 501

Spotřební díly



Hubice (BJ=10)

	Ø A		Ø B		Ø C	
cyklindrická	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
kónická	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0085
silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132



Proudová špička

		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	-	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590



Držák špičky (BJ=10)

M6	142.0003	142.0008	-
M8	-	142.0022	-



Plynový rozptylovač

standardní	012.0183	030.0145	030.0145
s dlouhou životností	-	030.0037	030.0037
karamický	-	030.0190	030.0190

Spirály / trubičky

		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,8	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1,0	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,2	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,6	122.0056	122.0060	122.0063
PTFE-trubička	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Uhlíko-PTFE-trubička	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0004
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013



MIG/MAG hořáky "MB" plynem a kapalinou chlazené

Zatížení 150 A až 550 A

MIG/MAG svařovací hořáky řady "MB", plynem a kapalinou chlazené, nabízejí pokrokovou techniku a kvalitu, která umožňuje bezproblémovou práci na různých svařovacích zakázkách. Všechny hořáky jsou do detailu konstrukčně propracovány a garantují spolehlivou a příjemnou práci.

- Celosvětově známá špičková kvalita
- Ergonomicky a technicky vyzrálé, 100%-ně spolehlivé
- Optimální chlazení - vysoká životnost
- Časová úspora při výměně hořáku díky ABICOR BINZEL systému centrálních koncovek.



Technická data podle EN 60 974-7:

MIG/MAG hořáky "MB" (plynem chlazené)

Typ	Zatížení (A)		DZ (%)	Drát-Ø (mm)
	CO ₂	směsný plyn M21		
MB 15 AK / MB 15 AK-FX	180	150	60	0,6-1,0
MB 24 KD	250	220	35	0,8-1,2
MB 25 AK / MB 25 AK-FX	230	200	60	0,8-1,2
MB 26 KD	230	200	35	0,8-1,2
MB 36 KD	300	270	60	0,8-1,2

MIG/MAG hořáky "MB" (kapalinou chlazené)

Typ	Zatížení (A)		DZ (%)	Drát-Ø (mm)
	CO ₂	směsný plyn M21		
MB 240 D	300	270	100	0,8-1,2
MB 401 D	400	350	100	0,8-1,2
MB 401	450	400	100	0,8-1,2
MB 501 D	500	450	100	1,0-1,6
MB 501	550	500	100	1,0-1,6

Technické změny vyhrazeny.

Hořáky "MB"



Kompletní hořák*	Typ	Rukojeť	Objednací číslo			Hrdlo hořáku	
			3 m	4 m	5 m	Typ	Obj.č.
MB 15 AK		ERGO	002.0449	002.0450	002.0451	50°	002.0009
MB 15 AK-FX		ERGO	002.0455	002.0456	002.0469	flexibilní	002.0029
MB 24 KD		ERGO	012.0103	012.0104	012.0105	50°	012.0001
MB 25 AK		ERGO	004.0312	004.0313	004.0314	50°	004.0012
MB 25 AK-FX		ERGO	004.0329	004.0330	004.0331	flexibilní	004.0032
MB 26 KD		ERGO	018.0062	018.0063	018.0064	50°	018.0001
MB 36 KD		ERGO	014.0143	014.0144	014.0145	50°	014.0006
MB 240 D		ERGO	023.0077	023.0078	023.0079	50°	023.0001
MB 401 D		ERGO	033.0107	033.0108	033.0109	50°	033.0001
MB 401		ERGO	030.0125	030.0126	030.0127	50°	030.0001
MB 501 D		ERGO	034.0160	034.0161	034.0162	50°	034.0001
MB 501		ERGO	032.0145	032.0146	032.0147	50°	032.0002

*Všechny hořáky jsou vybaveny centrální koncovkou s odpruženými kontakty.
Spotřební díly - viz. "MB GRIP" hořáky stejné výkonové řady (str. 4 - 9)

Doporučení pro všechny kapalinou chlazené hořáky:

Aby se zabránilo přehřívání komponentů kabelových svazků, doporučujeme ponechat chladicí systém v chodu ještě minimálně čtyři minuty po ukončení svařování.

MIG/MAG – svařovací hořáky „ABIMIG® GRIP A“

plynem chlazené • zatížení 170 A až 270 A

MIG/MAG svařovací hořáky ABIMIG® GRIP A plynem chlazené s inovovanou dvoudílnou rukojetí se systémem GRIP zaručují ergonomii a pohodlné držení u všech variant ovládacích modulů (spínacích a řídicích) včetně modulu „vypínač nahoře“. GRIP a kulový kloub v rukojeti garantují bezpečné a jisté držení hořáku.

Především však hořáky řady ABIMIG® GRIP A upoutají každého nově vyvinutým lehkým kabelem LW „Low-Weight“ Bikox®, který výrazně redukuje váhu hořáku a zaručuje jeho perfektní vyvážení, čímž snižuje námahu svářeče při práci ve všech polohách svařování.

Všechny hořáky jsou do detailu promyšleně konstruovány a zajišťují bezpečnou, pohodlnou a příjemnou práci.

- LW (Low-Weight) Bikox® – redukce váhy až 50%
- Ergonomická, kratší rukojeť s „GRIP“ měkčenou částí v oblasti držení hořáku, oporou pro palec a kulovým kloubem – zaručuje optimální a bezpečné držení ve všech svařovacích polohách
- Šroubovatelné plynové hubice s izolační odolnou při vysokých teplotách – zaručují extrémně dlouhou životnost
- Multifunkční držák špičky (plynový rozptylovač, držák plynové hubice a držák proudové špičky v jednom) – redukuje počet spotřebních dílů
- Laminární proudění ochranného plynu – zaručuje vysoce kvalitní krytí ochranným plynem
- Vyměnitelné sedlo plynové hubice – prodlužuje životnost hrdla hořáku a tím snižuje náklady na údržbu
- Elektricky izolovaná spirála a převlečná matice (na centrální koncovec) umožňuje přesné nastavení parametrů oblouku a tím zaručuje reprodukovatelnost výsledků svařování



ABIMIG® GRIP A 155 LW

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	240 A / 190 A CO ₂ 220 A / 170 A směsný plyn M21 podle DIN EN 439
Zatěžovatel:	35 % / 60 %
Drát-Ø:	0,6-1,0 mm

ABIMIG® GRIP A 255 LW

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	270 A / 240 A CO ₂ 240 A / 210 A směsný plyn M21 podle DIN EN 439
Zatěžovatel:	35 % / 60 %
Drát-Ø:	0,8-1,2 mm

Kompletní hořák

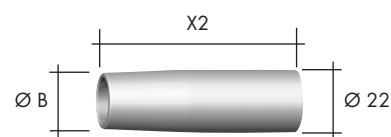
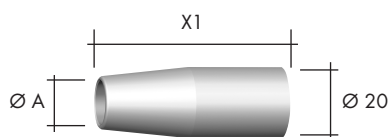
Typ	Rukojeť	Obj. č.			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. č.
ABIMIG® GRIP A 155 LW	Typ MB	767.D600.1	767.D601.1	767.D602.1	45°	767.D603.1
ABIMIG® GRIP A 255 LW	Typ MB	767.D630.1	767.D631.1	767.D632.1	45°	767.D633.1

ABIMIG® GRIP A 155, ABIMIG® GRIP A 255

Spotřební díly

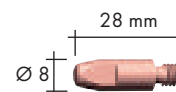
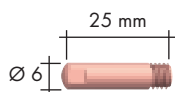
ABIMIG® GRIP A 155

ABIMIG® GRIP A 255



Plynová hubice (BJ=5)

	Ø A	X1		Ø B	X2	
cylindrická	Ø 17	52 mm	145.D003	Ø 18	69 mm	145.D014
kónická	Ø 12	52 mm	145.D001	Ø 16	70 mm	145.D011
kónická	Ø 12	54 mm	145.D004	Ø 14	67 mm	145.D012

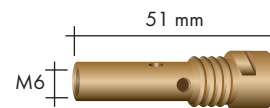
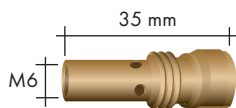


Proudová špička

M6

M6

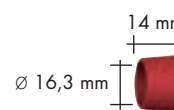
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	-	140.0379
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	140.0382



Držák špičky (BJ=5)

006.D719.5

004.D624.5



Přechodový díl (BJ=5)

767.D607.5

767.D637.5

Spirály / trubičky

pro 3 m

pro 4 m

pro 5 m

Spirála	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE-trubička	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Uhlíko-PTFE-trubička	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

MIG/MAG – svařovací hořáky „ABIMIG® GRIP A”

plynem chlazené • zatížení od 240 A do 430 A

- LW (Low-Weight) Bikox® – redukce váhy až 50%
- Ergonomická, kratší rukojeť s GRIP měkčenou částí v oblasti držení hořáku, oporou pro palec a kulovým kloubem – zaručuje optimální a bezpečné držení ve všech svařovacích polohách
- Šroubovatelná plynová hubice s izolací odolnou při vysokých teplotách – zaručuje extrémně dlouhou životnost
- Multifunkční držák špičky (plynový rozptylovač, držák špičky a držák plynové hubice v jednom) – redukuje počet spotřebních dílů
- Laminární proudění ochranného plynu – zaručuje vysoce kvalitní krytí ochranným plynem
- Vyměnitelné sedlo plynové hubice – prodlužuje životnost hrdla hořáku a tím snižuje náklady na údržbu
- Elektricky izolovaná spirála a převlečná matice (na centrální koncovce) umožňuje přesné nastavení parametrů oblouku a tím zaručuje reprodukovatelnost výsledků svařování

Pouze pro ABIMIG® GRIP A 405 LW:

- BIKOX® s velkým průměrem plynové hadice zaručuje kvalitní krytí sváru ochranným plynem
- Pro tuto řadu zvlášť řešená ocelová spirála – zaručuje optimální a konstantní podávání drátu



ABIMIG® GRIP A 305 LW

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 315 A / 270 A CO₂
300 A / 240 A
směsný plyn
M21 podle DIN EN 439

Zatěžovatel: 35 % / 60 %

Drát-Ø: 0,8–1,2 mm

ABIMIG® GRIP A 355 LW

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 350 A / 300 A CO₂
320 A / 270 A
směsný plyn
M21 podle DIN EN 439

Zatěžovatel: 35 % / 60 %

Drát-Ø: 1,0–1,6 mm

ABIMIG® GRIP A 405 LW

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 430 A / 370 A CO₂
350 A / 300 A
směsný plyn
M21 podle DIN EN 439

Zatěžovatel: 35 % / 60 %

Drát-Ø: 1,0–1,6 mm

Kompletní hořák

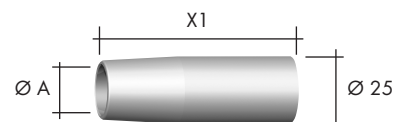
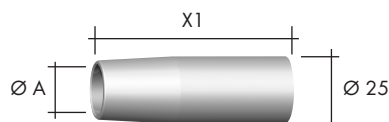
Typ	Rukojeť	Obj.č.:			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Obj.č.:
ABIMIG® GRIP A 305 LW	Typ MB	767.D660.1	767.D661.1	767.D662.1	45°	767.D663.1
ABIMIG® GRIP A 355 LW	Typ MB	767.D690.1	767.D691.1	767.D692.1	45°	767.D693.1
ABIMIG® GRIP A 405 LW	Typ S	767.D720.1	767.D721.1	767.D722.1	45°	767.D723.1

ABIMIG® GRIP A 305, ABIMIG® GRIP A 355, ABIMIG® GRIP A 405

Spotřební díly

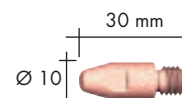
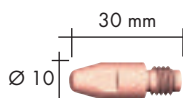
ABIMIG® GRIP A 305 ABIMIG® GRIP A 355

ABIMIG® GRIP A 405



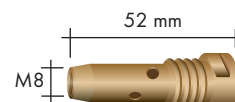
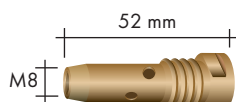
Plynová hubice (BJ=5)

	Ø A	X1		Ø A	X1	
cylindrická	Ø 21	72 mm	145.D024	Ø 21	72 mm	145.D024
kónická	Ø 18	72 mm	145.D021	Ø 18	72 mm	145.D021
kónická	Ø 16	69 mm	145.D022	Ø 16	69 mm	145.D022



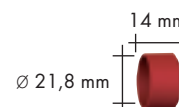
Proudová špička

			M8	M8
E-Cu	Ø 0,8		140.0114	-
	Ø 1,0		140.0313	140.0313
	Ø 1,2		140.0442	140.0442
	Ø 1,6		140.0587	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8		141.0003	141.0003
	Ø 1,0		141.0008	141.0008
	Ø 1,2		141.0015	141.0015
	Ø 1,6		141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8		140.0117	140.0117
	Ø 1,0		140.0316	140.0316
	Ø 1,2		140.0445	140.0445
	Ø 1,6		140.0590	140.0590



Držák špičky (BJ=5)

M8	014.D745.5	014.D745.5
----	------------	------------



Přechodový díl (BJ=5)

	767.D668.5	767.D729.5
--	------------	------------



Spirály / trubičky		305 / 355	405	305 / 355	405	305 / 355	405
		pro 3 m	pro 3 m	pro 4 m	pro 4 m	pro 5 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,8	124.0011	-	124.0012	-	124.0015	-
	Ø 1,0	124.0026	124.D113	124.0031	124.D114	124.0035	124.D115
	Ø 1,2	124.0026	124.D116	124.0031	124.D117	124.0035	124.D118
	Ø 1,6	124.0041	124.D119	124.0042	124.D120	124.0044	124.D121
PTFE-trubička	Ø 0,8	126.0005	-	126.0008	-	126.0011	-
	Ø 1,0	126.0021	-	126.0026	-	126.0028	-
	Ø 1,2	126.0021	-	126.0026	-	126.0028	-
	Ø 1,6	126.0039	-	126.0042	-	126.0045	-
Uhlíko PTFE-trubička	Ø 0,8	127.0002	-	127.0003	-	127.0004	-
	Ø 1,0	127.0005	-	127.0007	-	127.0008	-
	Ø 1,2	127.0005	-	127.0007	-	127.0008	-
	Ø 1,6	127.0010	-	127.0012	-	127.0013	-

MIG/MAG - hořák „ABIMIG A T LW“ plynem chlazené

Výkon od 180 A do 240 A

Nově vyvinutý superlehký svařovací hořák MIG/MAG série „ABIMIG A T/LW“ s ergonomickou a univerzální dvoukomponentní rukojetí. Standardně vybavený kulovým kloubem, lehkým kabelovým vedením „BIKOX LW“ a řadou výměnných, o 360° otočných, hrdel hořáku.

- Nová konstrukce hořáku a lehký kabelový svazek „BIKOX LW“ - snížení váhy hořáku až o 50%
- Nově řešená ergonomická rukojeť, kterou lze na přání vybavit UP/DOWN-modulem - zvýšení pracovního komfortu
- Univerzální držák proudové špičky (držák špičky, plynový rozptylovač a držák plynové hubice v jednom) - snížení počtu spotřebních dílů a tím také nákladů.
- Šroubovací, tepelně izolovaná plynová hubice - delší životnost hořáku - snížení nákladů
- Otočné hrdlo hořáku s možností rychlé výměny - zvýšený pracovní komfort a snížení servisních nákladů.



■ **NOVINKA!**
Superlehké hořáky
s otočným
a výměnným hrdlem!

ABIMIG® A T 155 LW

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	190 A CO ₂ 180 A směsný plyn M21 podle EN 439
Zatěžovatel:	60%
Průměr drátu	0,8 - 1,0 mm

ABIMIG® A T 255 LW

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	240 A CO ₂ 220 A směsný plyn M21 podle EN 439
Zatěžovatel:	60%
Průměr drátu	0,8 - 1,2 mm

Kompletní hořák

Typ	Rukojeť	Objednací čísla			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Objednací č.
ABIMIG® A T 155 LW	Dlouhé tlačítko	006.D810.1	006.D811.1	006.D812.1	45°	006.D804.1
ABIMIG® A T 255 LW	Dlouhé tlačítko	004.D850.1	004.D851.1	004.D852.1	45°	004.D831.1

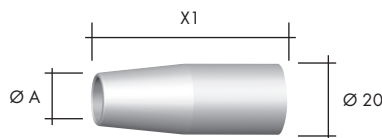
Vysvětlení pojmů: T = otočné / výměnné hrdlo hořáku LW - lehký kabelový svazek

Pozor! Uvedené varianty odpovídají základní verzi „BASIC“. Další verze (COMBI, VARIO, FREE STYLE) na dotaz

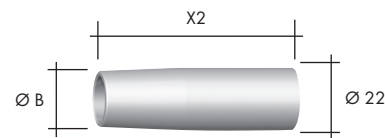
ABIMIG® A T 155 LW, ABIMIG® A T 255 LW

Spotřební díly

ABIMIG® A T 155 LW

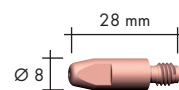
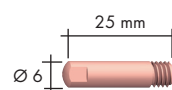
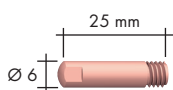


ABIMIG® A T 255 LW



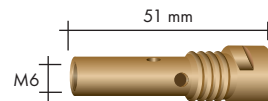
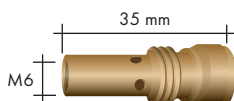
Plynová hubice (VE=5)

	Ø A	X1		Ø B	X2	
cyklindrická	Ø 17	52 mm	145.D003	Ø 18	69 mm	145.D014
kónická	Ø 12	52 mm	145.D001	Ø 16	70 mm	145.D011
kónická	Ø 12	54 mm	145.D004	Ø 14	67 mm	145.D012
kónická	Ø 10	52 mm	145.D006	Ø 12	70 mm	145.D015
kónická	Ø 8,5	52 mm	145.D007	Ø 14	70 mm	145.D016



Proudová špička (VE=10)

		M6	M6	M6
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	-	-	140.0379
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0002	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	-	140.0382



Držák špičky (VE=5)

	006.D719	004.D624
--	----------	----------

Spirála pro hrdla T-hořáků



Standard	Ø 0,6	122.D037	122.D037
	Ø 0,8	122.D037	122.D037
	Ø 1,0	122.D038	122.D038
	Ø 1,2	-	122.D038
Mosaz pro Al	Ø 0,6	122.D040	122.D040
	Ø 0,8	122.D040	122.D040
	Ø 1,0	-	122.D041
	Ø 1,2	-	122.D041

Spirála / trubička

		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,6	124.D002 ¹⁾	124.D003 ¹⁾	124.D004 ¹⁾
	Ø 0,8	124.D006 ¹⁾ 124.0011 ²⁾	124.D007 ¹⁾ 124.0012 ²⁾	124.D008 ¹⁾ 124.0015 ²⁾
	Ø 1,0	124.D006 ¹⁾ 124.0026 ²⁾	124.D007 ¹⁾ 124.0031 ²⁾	124.D008 ¹⁾ 124.0035 ²⁾
	Ø 1,2	- 124.0026 ²⁾	- 124.0031 ²⁾	- 124.0035 ²⁾
PTFE-trubička	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Uhlíko-PTFE-trubička	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008



¹⁾ pouze pro ABIMIG® 155 • ²⁾ pouze pro ABIMIG® 255

MIG/MAG - hořák „ABIMIG A T LW“ plynem chlazené

Výkon od 260 A do 400 A

- Nová konstrukce hořáku a lehký kabelový svazek „BIKOX LW“ – snížení váhy hořáku až o 50%
- Nově řešená ergonomická rukojeť, kterou lze na přání vybavit UP/DOWN-modulem – zvýšení pracovního komfortu
- Univerzální držák proudové špičky (držák špičky, plynový rozptylovač a držák plynové hubice v jednom) – snížení počtu spotřebních dílů a tím také nákladů
- Šroubovací, tepelně izolovaná plynová hubice – delší životnost hořáku – snížení nákladů
- Otočné hrdlo hořáku s možností rychlé výměny – zvýšený pracovní komfort a snížení servisních nákladů.



■ NOVINKA!
Superlehké hořáky
s otočným
a výměnným hrdlem!

ABIMIG® A T 305 LW

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	290 A CO ₂ 260 A směsný plyn M21 podle EN 439
Zatěžovatel:	60%
Průměr drátu	0,8–1,2 mm

ABIMIG® A T 355 LW

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	340 A CO ₂ 320 A směsný plyn M21 podle EN 439
Zatěžovatel	60%
Průměr drátu	1,0–1,6 mm

ABIMIG® A T 405 LW

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	400 A CO ₂ 370 A směsný plyn M21 podle EN 439
Zatěžovatel:	60%
Průměr drátu	1,0–1,6 mm

Kompletní hořák

Typ	Rukojeť	Objednací čísla			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Objednací č.
ABIMIG® A T 305 LW	Dlouhé tlačítko	018.D960.1	018.D961.1	018.D962.1	45°	014.H356.1
ABIMIG® A T 355 LW	Dlouhé tlačítko	014.H390.1	014.H391.1	014.H392.1	45°	014.H363.1
ABIMIG® A T 405 LW	Dlouhé tlačítko	015.D070.1	015.D071.1	015.D072.1	45°	015.D082.1

Vysvětlení pojmů: T = otočné / výměnné hrdlo hořáku LW - lehký kabelový svazek

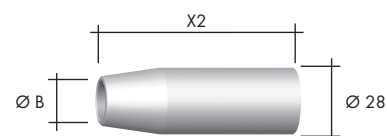
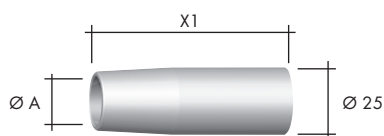
Pozor! Uvedené varianty odpovídají základní verzi „BASIC“. Další verze (COMBI, VARIO, FREE STYLE) na dotaz

ABIMIG® A T 305 LW, ABIMIG® A T 355 LW, ABIMIG® A T 405

Spotřební díly

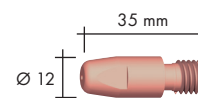
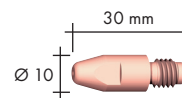
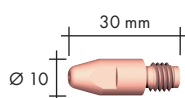
ABIMIG® A T 305/355 LW

ABIMIG® A T 405 LW



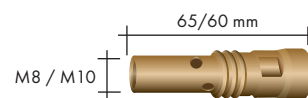
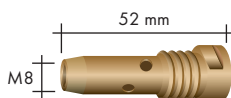
Plynová hubice (VE=5)

	Ø A	X1		Ø B	X2	
cylindrická	Ø 21	72 mm	145.D024	Ø 24	83 mm	145.D249
kónická	Ø 18	72 mm	145.D021	Ø 13	85 mm	145.D243
kónická	Ø 16	69 mm	145.D022	Ø 16	85 mm	145.D244
kónická	Ø 12	72 mm	145.D025	Ø 12	72 mm	145.D025
kónická	Ø 16	72 mm	145.D026	Ø 16	72 mm	145.D026



Proudová špička (VE=10)

		M8	M8	M10
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	-	-
	Ø 1,0	140.0313	-	-
	Ø 1,2	140.0442	-	-
	Ø 1,6	140.0587	-	-
	Ø 2,4	-	-	-
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0003	-	-
	Ø 1,0	141.0008	-	-
	Ø 1,2	141.0015	-	-
	Ø 1,6	141.0022	-	-
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	-	-
	Ø 1,0	140.0316	140.0316	140.0348
	Ø 1,2	140.0445	140.0445	140.0481
	Ø 1,6	140.0590	140.0590	140.0616
	Ø 2,4	-	140.0679	140.0698



Držák špičky (VE=5)

M8	014.D745	016.D155
M10	-	016.D156

Spirála pro hrdla T-hořáků



Standard	Ø 0,6-0,8	122.D037	-
	Ø 1,0-1,2	122.D038	122.D077
	Ø 1,6	122.D045	122.D078
Mosaz pro Al	Ø 0,6-1,0	122.D040	-
	Ø 1,0-1,2	122.D041	-

Spirála / trubička

		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044
PTFE-trubička	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Uhlíko-PTFE-trubička	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

Spirála / trubička pro 3, 4 & 5 m

Spirála / trubička	Ø 1,0	124.D039
	Ø 1,2	124.D039
	Ø 1,6	124.D044
	Ø 2,4	124.D049

MIG/MAG – hořáky „ABIMIG®“ kapalinou chlazené (otočné) zatížení od 270 A do 550 A

Nová generace hořáků, postavená na základě spolehlivé kapalinou chlazené řady MB, je nezbytností pro profesionální použití. Promyšlený a spolehlivý chladicí systém umožňuje otočné provedení hrdla hořáku bez nebezpečí netěsností. Dělená spirála mezi kabelovým svazkem a hrdlem umožňuje výměnu hrdla a tím i rychlou přestavbu hořáku při změně zatížení nebo drátu a pomáhá tím šetřit čas i náklady.

- Vysoká zatížitelnost ve všech případech použití
- Libovolné natočení hrdla hořáku
- Rychle vyměnitelné otočné hrdlo hořáku s dělenou spirálou
- Nestandardní provedení hrdel hořáků pro speciální svařovací úlohy (podle poptávky)



ABIMIG® 240 D WT

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení	305 A CO ₂ 270 A směsný plyn M21 podle DIN EN 439
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8-1,2 mm

ABIMIG® 401 D WT / 401 WT

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	400 A / 450 A CO ₂ 350 A / 400 A směsný plyn M21 podle DIN EN 439
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8-1,2 mm

ABIMIG® 501 D WT / 501 WT

Technická data podle EN 60 974-7:

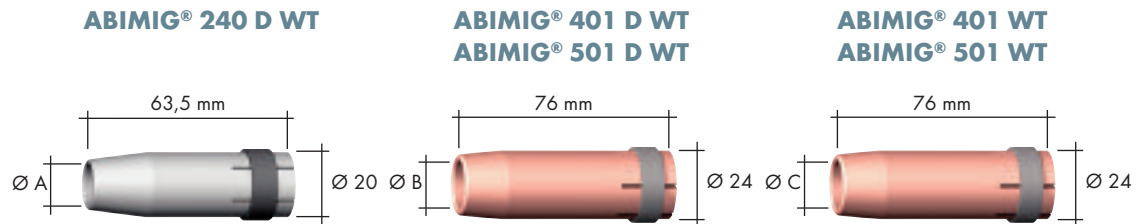
Zatížení:	500 A / 550 A CO ₂ 450 A / 500 A směsný plyn M21 podle DIN EN 439
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	1,0-1,6 mm

Kompletní hořák Typ	Rukojeť	Obj. č.:			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. č.:
ABIMIG® 240 D WT	Rukojeť S	023.D065	023.D066	023.D067	50°	023.D018
ABIMIG® 401 D WT	Rukojeť S	033.D146	033.D147	033.D148	50°	033.D052
ABIMIG® 401 WT	Rukojeť S	030.D027	030.D028	030.D029	50°	030.D011
ABIMIG® 501 D WT	Rukojeť S	034.D105	034.D106	034.D107	50°	034.D033
ABIMIG® 501 WT	Rukojeť S	032.D046	032.D047	032.D048	50°	032.D024

POZOR! Vzhledem k množství variant u ABIMIG® WT je uvedena pouze standardní varianta. Odlišná provedení na základě poptávky.

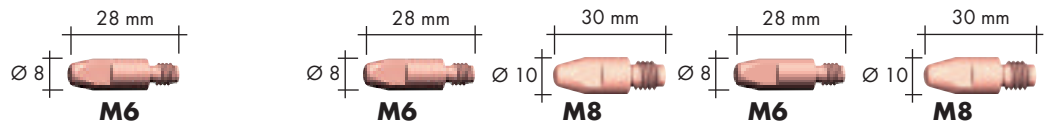
ABIMIG® 240, ABIMIG® 401 / 501

Spotřební díly



Hubice (BJ=10)

	Ø A		Ø B		Ø C	
cylindrická	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
kónická	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0085
silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132



Proudová špička

		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	-	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590



Držák špičky (BJ=10)

M6	142.0003	142.0008	-
M8	-	142.0022	-



Plynový rozptylovač

standard	012.0183	030.0145	030.0145
s dlouhou životností	-	030.0037	030.0037
keramický	-	030.0190	030.0190

Spirály / trubičky pro hrdla

Spirála	do Ø 1,2	123.D097
	do Ø 1,6	123.D098
Spirála pro Al	do Ø 1,0	120.D145
	do Ø 1,2	120.D146
Trubička pro Al	Ø 0,8-1,0	126.D001
	Ø 1,0-1,2	126.D002
	Ø 1,6	126.D003

Spirály / trubičky

		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,8	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1,0	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,2	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,6	122.0056	122.0060	122.0063
	PTFE-trubička	Ø 0,8	126.0005	126.0008
PTFE-trubička	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Uhlíko-PTFE-trubička	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

MIG/MAG – hořáky „ABIMIG® GRIP W“

kapalinou chlazené • zatížení od 400 A do 575 A

MIG/MAG svařovací hořáky ABIMIG® GRIP W kapalinou chlazené s inovovaným dvoudílným "GRIP" systémem rukojeti spojujícím ergonomii a měkkost držení se všemi běžnými variantami modulů (pro spínací a ovládací funkce) včetně "vypínače nahore". Systém "GRIP" a kulový kloub garantují vysokou jistotu při držení hořáku.

Kapalinou chlazené hořáky ABIMIG® GRIP W se díky optimálně řešenému dvouokruhovému chladičímu systému uplatní především v oblasti impulzního svařování, kde je díky němu zajištěna dlouhá životnost spotřebních dílů.

Všechny hořáky jsou do detailů promyšleně konstruovány a zajišťují přesnou a pohodlnou práci.

- Dvouokruhový chladičí systém se zvýšeným průtokem chladičí kapaliny, nově řešeným odvodem tepla pro optimální převod proudu a tepla garantuje omezené ulpívání rozstříku a tím extrémně vysokou životnost spotřebních dílů.
- Přídavná ochrana hrdla hořáku proti UV, ozonu a teplotě pomocí ochranné hadice – zvyšuje životnost hořáku
- Nově řešený systém rukojeti s hrdlem hořáku pomocí ABIMIG® GRIP s kulovým kloubem zaručuje optimální rovnováhu hořáku i v extrémních polohách svařování
- Mimo držák špičky jsou všechny spotřební díly řady ABIMIG® GRIP W 555 kompatibilní s hořáky MB 401/501 – minimalizace skladovaných dílů
- Mechanicky vysoce zatížitelný a robustní



ABIMIG® GRIP W 555 D

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	550 A CO ₂ 500 A směsný plyn 400 A impulz
Zatěžovatel:	M21 podle DIN EN 439
Drát-Ø:	100 % 0,8-1,6 mm

ABIMIG® GRIP W 555

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	575 A CO ₂ 525 A směsný plyn 400 A impulz
Zatěžovatel:	M21 podle DIN EN 439
Drát-Ø:	100 % 0,8-1,6 mm

Doporučení:

Aby se zabránilo přehřívání kabelového svazku, doporučujeme ponechat chladičí okruh v provozu minimálně čtyři minuty po ukončení svařování.

Kompletní hořák

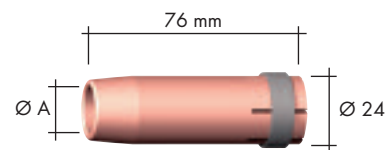
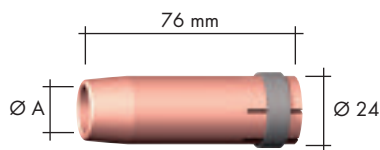
Typ	Rukojeť	Obj. č.:			Typ	Obj. č.:
		3 m	4 m	5 m		
ABIMIG® GRIP W 555 D	Typ S	766.0526.1	766.0527.1	766.0528.1	50°	766.0532.1
ABIMIG® GRIP W 555	Typ S	766.0529.1	766.0530.1	766.0531.1	50°	766.0533.1

ABIMIG® GRIP W 555 D, ABIMIG® GRIP W 555

Spotřební díly

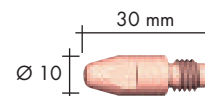
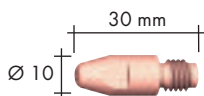
ABIMIG® GRIP W 555 D

ABIMIG® GRIP W 555



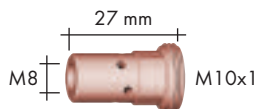
Plynová hubice

	Ø A		Ø A	
cylindrická	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
kónická	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0085
silně kónická	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132



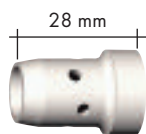
Proudová špička

		M8	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	140.0114
	Ø 1,0	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	140.0587	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0003	141.0003
	Ø 1,0	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	140.0117
	Ø 1,0	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445	140.0445
	Ø 1,6	140.0590	140.0590



Držák špičky (BJ=10)

M8	142.0201.10	-
----	-------------	---



Plynový rozptylovač

standard	030.0145	030.0145
s dlouhou životností	030.0037	030.0037
keramický	030.0190	030.0190

Spirály / trubičky

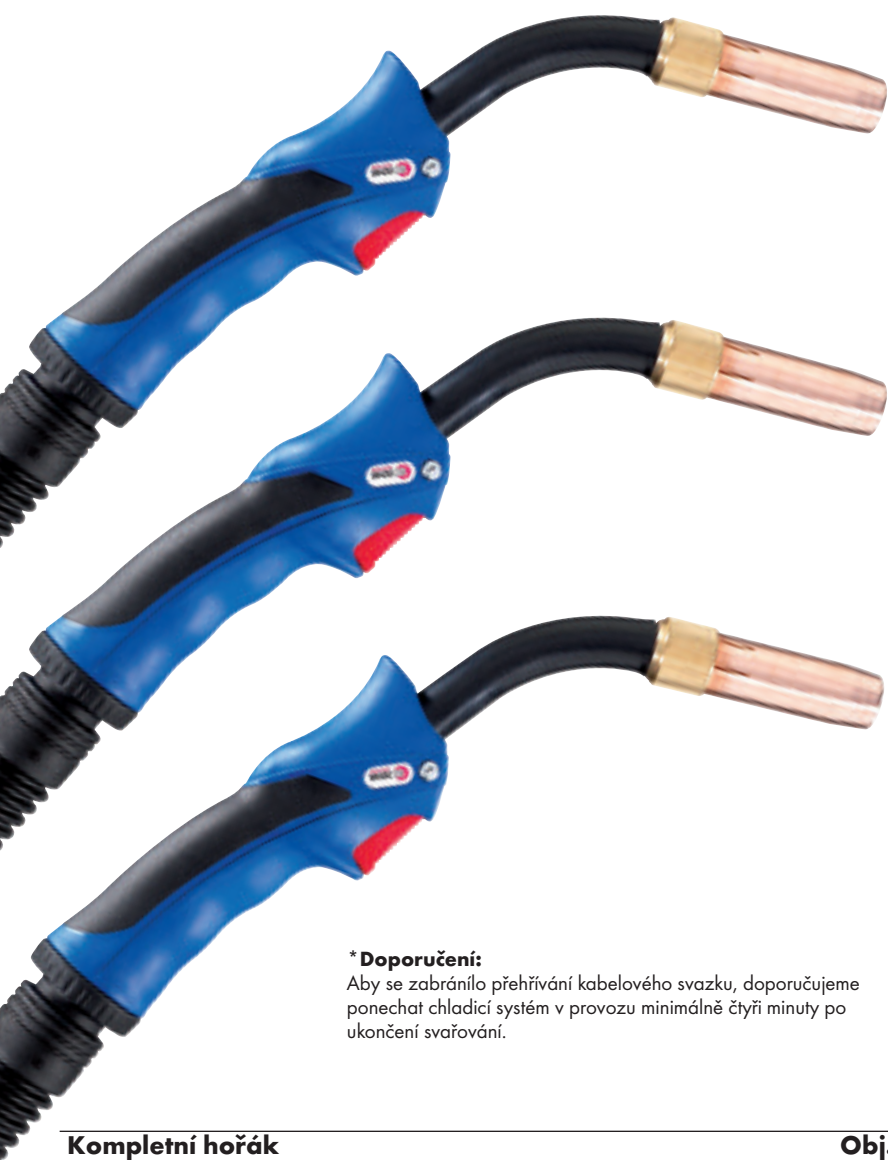
		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0042
PTFE-trubička	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Uhlíko-PTFE-trubička	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013



MIG/MAG – hořáky „ABIMIG® GRIP W“

kapalinou chlazené • zatížení od 450 A do 625 A

- Dvouokruhový chladicí systém se zvýšeným průtokem chladicí kapaliny a nově řešeným odvodem tepla pro optimální převod proudu a tepla garantuje omezené ulpívání rozstříku a tím extrémně vysokou životnost spotřebních dílů.
- Příkladná ochrana hrdla hořáku proti UV, ozonu a teplotě díky ochranné hadici – zvyšuje životnost hořáku
- Nově řešený systém rukojeti s hrdlem hořáku pomocí ABIMIG® GRIP s kulovým kloubem zaručuje optimální rovnováhu hořáku i v extrémních polohách svařování.
- Speciálně řešené spotřební díly pro oblast vysokých zatížení – vynikající výsledky především v oblasti impulzního svařování.
- Plynová hubice s inovovaným “nasunovacím – šroubovacím” spojením – optimální upevnění a odvod tepla
- Hrdlo hořáku ve třech variantách – s letovaným nebo výměnným držákem špičky M10 nebo s kleštinou pro nasunovací “Click” proudové špičky



* Doporučení:

Aby se zabránilo přehřívání kabelového svazku, doporučujeme ponechat chladicí systém v provozu minimálně čtyři minuty po ukončení svařování.

ABIMIG® GRIP W 605

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	625 A CO ₂ 575 A směsný plyn 450 A impulz
Zatěžovatel:	M21 podle DIN EN 439
Drát-Ø:	100 % 1,0-1,6 mm

ABIMIG® GRIP W 605 D

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	600 A CO ₂ 550 A směsný plyn 450 A impulz
Zatěžovatel:	M21 podle DIN EN 439
Drát-Ø:	100 % 1,0-1,6 mm

ABIMIG® GRIP W 605 C

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	600 A CO ₂ 550 A směsný plyn 450 A impulz
Zatěžovatel:	M21 podle DIN EN 439
Drát-Ø:	100 % 1,0-1,6 mm

Kompletní hořák

Typ	Rukojeť	Obj. č.:			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. č.:
ABIMIG® GRIP W 605	Typ S	766.0537.1	766.0538.1	766.0539.1	50°	766.0541.1
ABIMIG® GRIP W 605 D	Typ S	766.0534.1	766.0535.1	766.0536.1	50°	766.0540.1
ABIMIG® GRIP W 605 C	Typ S	766.0543.1	766.0544.1	766.0545.1	50°	766.0542.1

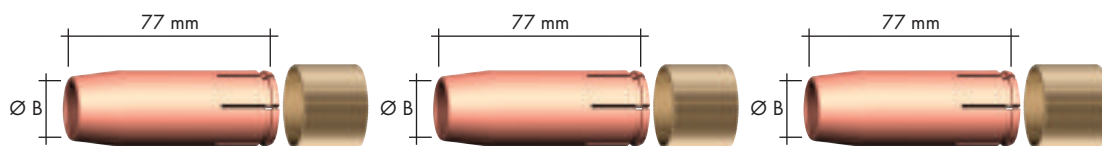
ABIMIG® GRIP W 605, ABIMIG® GRIP W 605 D, ABIMIG® GRIP W 605 C

Spotřební díly

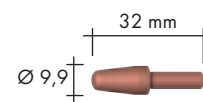
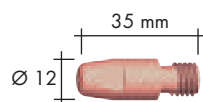
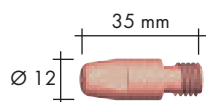
ABIMIG® GRIP W 605

ABIMIG® GRIP W 605 D

ABIMIG® GRIP W 605 C



Plynová hubice	Ø B		Ø B		Ø B	
cyldrická	Ø 20	145.0678.10	Ø 20	145.0678.10	Ø 20	145.0678.10
kónická	Ø 17	145.0669	Ø 17	145.0669	Ø 17	145.0669
Adaptér plynové hubice		766.1070		766.1070		766.1070



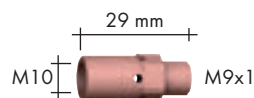
Proudová špička

M10

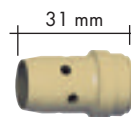
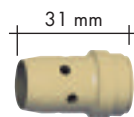
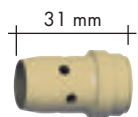
M10

E-Cu	Ø 1,0	140.1542.10	140.1542.10	-
	Ø 1,2	140.1543.10	140.1543.10	-
	Ø 1,6	140.1544.10	140.1544.10	-
CuCrZr	Ø 1,0	140.0348	140.0348	140.1318
	Ø 1,2	140.0481	140.0481	140.1319
	Ø 1,6	140.0616	140.0616	140.1321

Držák špičky / kleština (BJ=10)



Držák špičky M10	-	142.0202.10	-
Kleština	-	-	766.1051



Plynový rozptylovač



s dlouhou životností	766.0518	766.0518	766.0518
----------------------	----------	----------	----------

Spirály / trubičky

pro 3 m

pro 4 m

pro 5 m

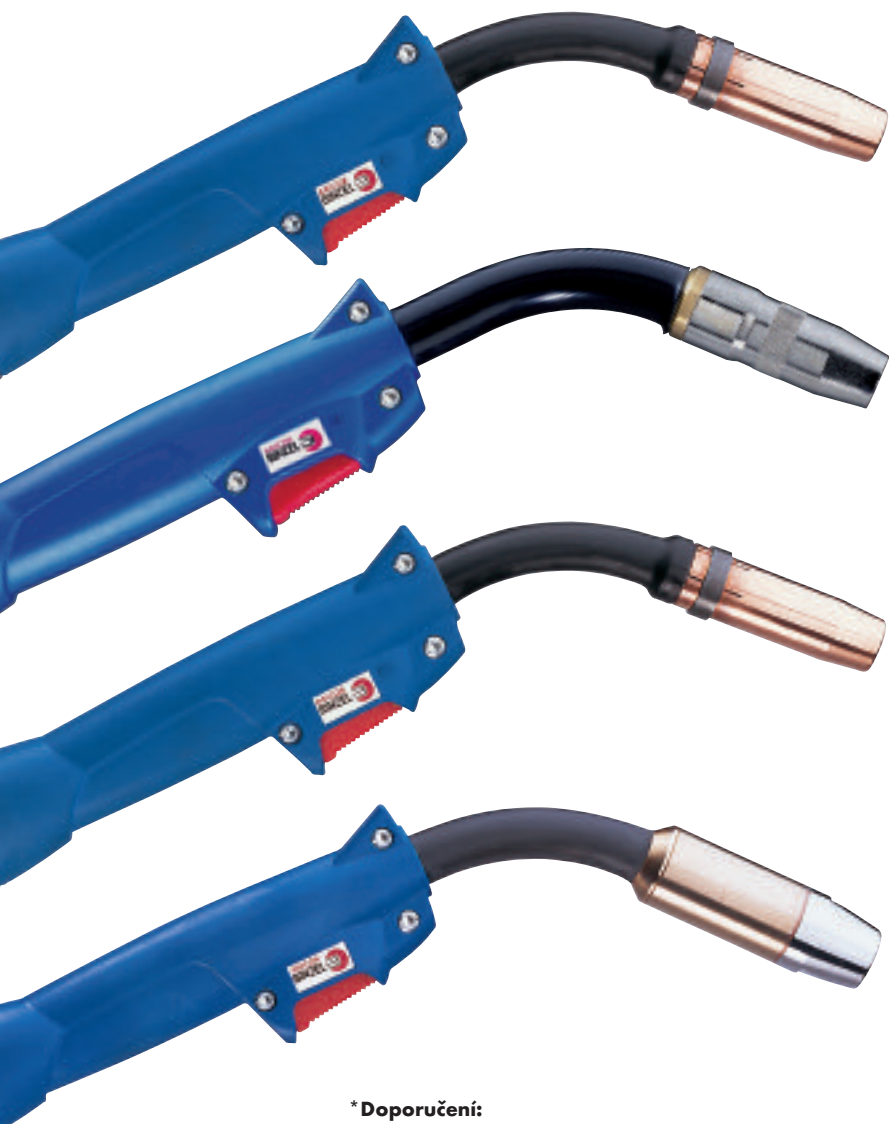
	Spirála	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
		Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
		Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044
	PTFE- trubička	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
		Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
		Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
	Uhlíko- PTFE- trubička	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
		Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
		Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

MIG/MAG-hořáky „ABIMIG®“ kapalinou chlazené

Zatížení od 300 A do 600 A

Řada ABIMIG® zahrnuje všechny hořáky pro MIG/MAG metodu. Vedle ještě lépe tvarované ergonomické rukojeti nabízí také rukojeti pro různé spínací a ovládací moduly pro každé použití. Celá řada je rozměrově menší a nabízí lepší dostupnost do místa svařu.

- Dvojitý chladicí okruh pro optimální převod proudu a tepla – omezuje ulpívání rozstříku, hořák zůstává celkově chladnější
- Optimální chlazení hořáku – vysoká životnost spotřebních dílů
- Ergonomicky a technicky vyzrálý, 100%-ně spolehlivý
- Časová úspora při výměně hořáku díky ABICOR BINZEL systému centrálních zásuvek a zástrček



ABIMIG® 452 D W* / 452 D W TS*

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	450 A DC 300 A impulz Směsný plyn M21 podle DIN EN 439
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8-1,2 mm

ABIMIG® 452 W*

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	500 A DC 325 A impulz Směsný plyn M21 podle DIN EN 439
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8-1,6 mm

ABIMIG® 645 W*

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	600 A DC 450 A impulz Směsný plyn M21 podle DIN EN 439
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8-1,6 mm

*Doporučení:

Aby se zabránilo přetěžování kabelového svazku, doporučujeme ponechat chladicí systém v provozu minimálně čtyři minuty po ukončení svařování.

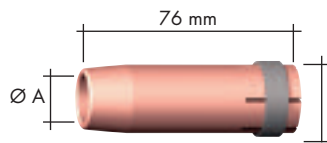
Kompletní hořák**	Typ	Rukojeť	Obj. č.:			Hrdlo hořáku	
			3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. č.:
ABIMIG® 452 D W		s kulovým kloubem	766.0400	766.0401	766.0402	50°	766.0350
ABIMIG® 452 D W TS		s kulovým kloubem	766.0409	766.0410	766.0411	50°	766.0380
ABIMIG® 452 W		s kulovým kloubem	766.0412	766.0413	766.0414	50°	766.0390
ABIMIG® 645 W		s kulovým kloubem	766.0406	766.0407	766.0408	50°	766.0370

** Všechny hořáky jsou vybaveny centrální koncovkou s odpruženými kontakty.

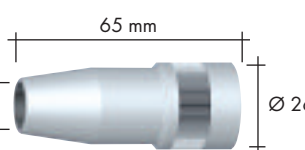
ABIMIG® 452 , ABIMIG® 645

Spotřební díly

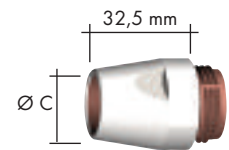
ABIMIG® 452 D W ABIMIG® 452 W



ABIMIG® 452 D W TS

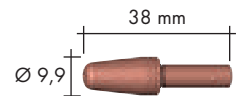
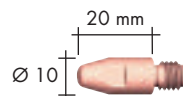
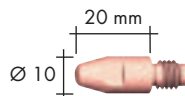


ABIMIG® 645 W



Plynová hubice

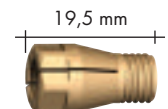
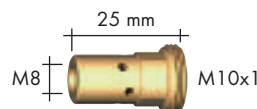
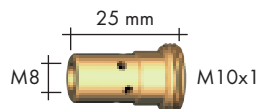
	Ø A		Ø B		Ø C
cylinrická	Ø 20	145.0051	-	-	Ø 19
kónická	Ø 16	145.0085	Ø 15	145.0400	Ø 16
silně kónická	Ø 14	145.0132	-	-	-



Proudová špička

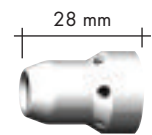
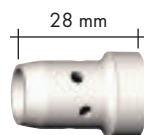
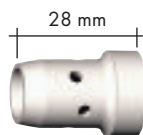
M8

E-Cu	Ø 0.8	140.0114	140.0114	-
	Ø 1.0	140.0313	140.0313	-
	Ø 1.2	140.0442	140.0442	-
	Ø 1.6	140.0587	140.0587	-
E-Cu pro Al	Ø 0.8	141.0003	141.0003	-
	Ø 1.0	141.0008	141.0008	-
	Ø 1.2	141.0015	141.0015	-
	Ø 1.6	141.0022	141.0022	-
CuCrZr	Ø 0.8	140.0117	140.0117	140.1310
	Ø 1.0	140.0316	140.0316	140.1312
	Ø 1.2	140.0445	140.0445	140.1313
	Ø 1.6	140.0590	140.0590	140.1315



Držák špičky (BJ=10)

Držák špičky M8	142.0022 (pouze pro provedení D)	142.0022	-
Kleština	-	-	766.1051



Plynový rozptylovač

standardní	030.0145	030.0145	766.1095
s dlouhou životností	030.0037	030.0037	766.1078
keramický	030.0190	030.0190	766.1135

Spirály / trubičky

pro 3 m

pro 4 m

pro 5 m

Spirála	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,2	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
PTFE-trubička	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Uhlíko-PTFE-trubička	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013



MIG/MAG hořáky Push-Pull „PP“ plynem a kapalinou chlazené

Push-Pull svařovací hořáky typu „PP“ zaručují konstantní a proto bezproblémové podávání drátu. Toto provedení se používá především pro svařování tenkými a hliníkovými dráty při dlouhých kabelových svazcích. Tyto hořáky jsou na základě své spolehlivosti standardním vybavením v loděnicích, při výrobě velkých cisteren a nádrží, v automobilovém průmyslu a při výrobě vagónů. Svým provedením odpovídají tyto hořáky osvědčené řadě „MB“ ručních svařovacích hořáků odpovídajícího výkonu.



Upozornění:

Jako alternativa je možná dodávka s motorem 24 V. Na přání je možná dodávka s potenciometrem v rukojeti. Při použití ABIMIG® T - adaptéru je možno bez problémů použít všechna plynem chlazená hrdla hořáků ABIMIG® T.

Typ	Chlazení	Zatížení		DZ (%)	Drát-Ø (mm)
		CO ₂	směsný plyn M21		
PP 24 D	plynem	250 A	220 A	35	0,8 - 1,0
PP 36 D	plynem	300 A	270 A	60	0,8 - 1,2
PP 240 D	kapalinou*	270 A	240 A	100	0,8 - 1,2
PP 401 D	kapalinou*	350 A	320 A	100	0,8 - 1,6

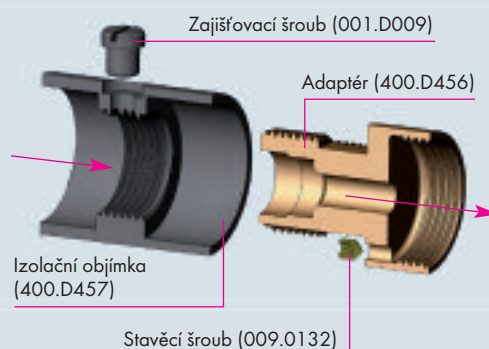
Kompletní hořák**	Obj.č. 8 m	Obj.č. Hrdlo hořáku
PP 24 D přímý, motor 42V	082.0011	082.0001
PP 24 D 45° zahnutý, motor 42 V	082.0014	012.0194
PP 36 D přímý, motor 42 V	083.0014	081.0002
PP 36 D 45° zahnutý, motor 42 V	083.0017	014.0095
PP 240 D přímý, motor 42 V	092.0018	092.0007
PP 240 D 45° zahnutý, motor 42 V	092.0019	092.0001
PP 401 D přímý, motor 42 V	091.0043	091.0002
PP 401 D 45° zahnutý, motor 42 V	091.0044	091.0001

** Všechny hořáky jsou vybaveny centrální koncovkou s odpruženými kontakty.

*Doporučení pro kapalinou chlazené hořáky:

Aby se zabránilo přehřívání komponentů kabelových svazků, doporučujeme ponechat chladicí systém v chodu ještě minimálně čtyři minuty po ukončení svařování.

Adaptér pro ABIMIG® T- hrdla kpl. Obj. č. 400.D458



PP 24, PP 36, PP 240, PP 401

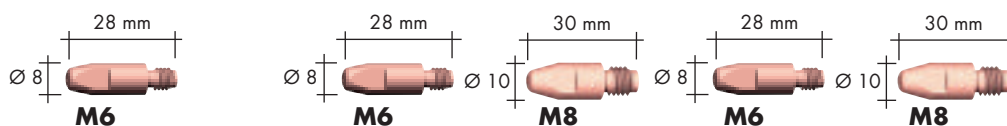
Spotřební díly



Hubice (BJ=10)

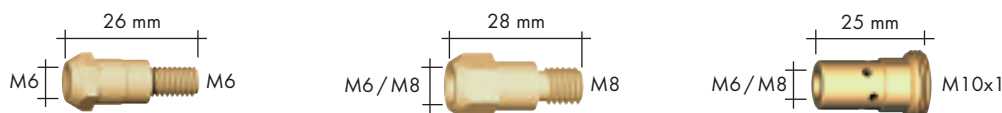
	Ø A		Ø B		Ø C	
cylindrická	Ø 17	145.0047	Ø 19	145.0045	Ø 20	145.0051
kónická	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0078	Ø 16	145.0085
silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 12	145.0126	Ø 14	145.0132

Proudová špička



	Ø	M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	-	-	140.0555	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	-	-	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	-	-	-	140.0558	140.0590

Držák špičky (BJ=10)



	M6	M6/M8	M6/M8
M6	142.0003	142.0005	142.0008
M8	-	142.0020	142.0022

Plynový rozptylovač



	012.0183	014.0261	030.0145
standardní	012.0183	014.0261	030.0145
s dlouhou životností	-	014.0026	030.0037
keramický	-	014.0023	030.0190

Spirály/trubičky 8 m

Spirála	Ø 0,8	122.0010
	Ø 1,0	122.0040
	Ø 1,2	122.0040
	Ø 1,6	122.0065
PTFE-trubička	Ø 0,8	126.0013
	Ø 1,0	126.0030
	Ø 1,2	126.0030
	Ø 1,6	126.0047
Uhlíko-PTFE-trubička	Ø 0,8	127.0015
	Ø 1,0	127.0009
	Ø 1,2	127.0009
	Ø 1,6	127.0014

Trubička 8 m

PA-trubička	Ø 0,8	-
	Ø 1,0	128.0019
	Ø 1,2	128.0019
	Ø 1,6	122.0023



MIG/MAG hořáky s odsáváním "RAB Plus" plynem a kapalinou chlazené

Při každém svařování se tvoří zplodiny, které mají vliv na zdraví pracovníků. Hořáky RAB Plus s odsáváním zplodin, vyrobené na základě "MB" řady, umožňují efektivní odsátí škodlivých látek z místa sváru přes svařovací hořák. Speciální konstrukční řešení zaručuje vysokou účinnost odsávání přímo z místa vzniku škodlivin aniž by bylo negativně ovlivněno krytí sváru ochranným plynem.

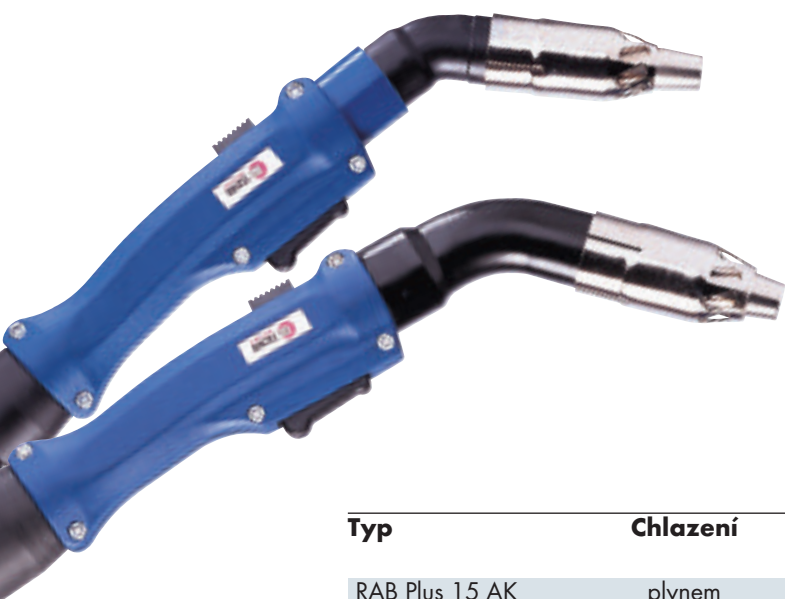
- Přímé odsávání z místa sváru – garantuje trvalou ochranu dýchacích cest svářeče
- Bezproblémová instalace na všechna běžná svařovací pracoviště
- Malý průměr odsávacího oblouku – vysoká dostupnost
- Odsávací oblouk z hliníku – snížení váhy hořáku

- Rukojeť s regulací odsávání a otočným kloubem – optimální držení hořáku
- Malé průměry odsávacích hadic pro všechny typy – lehké kabelové svazky, optimální pohyblivost.



* Doporučení:

Aby se zabránilo přehřívání komponentů kabelového svazku, doporučujeme ponechat chladicí systém v chodu ještě minimálně čtyři minuty po ukončení svařování.



Typ	Chlazení	Zatížení		DZ (%)	Drát-Ø (mm)
		CO ₂	směsný plyn M21		
RAB Plus 15 AK	plynem	180 A	150 A	60	0,6-1,0
RAB Plus 24 KD	plynem	250 A	220 A	60	0,8-1,2
RAB Plus 25 AK	plynem	230 A	200 A	60	0,8-1,2
RAB Plus 36 KD	plynem	300 A	270 A	60	0,8-1,2
RAB Plus 240 D	kapalinou*	300 A	270 A	100	0,8-1,2
RAB Plus 501 D	kapalinou*	500 A	450 A	100	1,0-1,6
RAB Plus 501	kapalinou*	550 A	500 A	100	1,0-1,6

Kompletní hořák**

Typ	Rukojeť	Objednací číslo		
		3 m	4 m	5 m
RAB Plus 15 AK	odsávací rukojeť	602.2004	602.2005	602.2006
RAB Plus 24 KD	odsávací rukojeť	612.2002	612.2003	612.2004
RAB Plus 25 AK	odsávací rukojeť	604.2004	604.2005	604.2006
RAB Plus 36 KD	odsávací rukojeť	614.2002	614.2003	614.2004
RAB Plus 240 D	odsávací rukojeť	623.2002	623.2003	623.2004
RAB Plus 501 D	odsávací rukojeť	634.2002	634.2003	634.2004
RAB Plus 501	odsávací rukojeť	632.2010	632.2011	632.2012

** Všechny hořáky jsou vybaveny centrální koncovkou s odpruženými kontakty.

Specifické spotřební díly pro RAB Plus



Typ	Odsávací hubice	Odsávací hubice (trychtýř)
RAB Plus 15 AK	600.2003	602.0040
RAB Plus 24 KD	600.2005***	612.0023
RAB Plus 25 AK	600.2004	602.0040
RAB Plus 36 KD	600.2006***	612.0023
RAB Plus 240 D	600.2005***	612.0023
RAB Plus 501 D	600.2006***	612.0023
RAB Plus 501	600.2006***	612.0023

*** S pružnou objímkou pro fixaci odsávací hubice (600.2028).

Typ	Hrdlo hořáku	Odsávací oblouk	Držák hubice
RAB Plus 15 AK	602.2001	600.2001	902.0007
RAB Plus 24 KD	612.2001	600.2002	-
RAB Plus 25 AK	604.2001	600.2001	-
RAB Plus 36 KD	614.2001	600.2002	-
RAB Plus 240 D	623.2001	600.2002	-
RAB Plus 501 D	634.2001	600.2002	-
RAB Plus 501	632.2001	632.2009	-

Spotřební díly – proudové špičky, plynové hubice, plynové rozptylovače, držáky špiček, spirály nebo trubičky – jsou shodné se spotřebními díly pro ruční hořáky odpovídajícího výkonu.



RAS odsávací nástavba

Alternativou k hořákům s odsáváním zplodin RAB Plus je použití externí RAS odsávací nástavby na standardní ruční svařovací hořák.

Typ	Obj. číslo
RAS pro průměr hrdla 13 mm	600.D029
RAS pro průměr hrdla 16 mm	600.D012
RAS pro průměr hrdla 18 mm	600.D028



Odsavače zplodin

použitelné pro RAB a RAS

Typ	Obj. číslo
Odsavač s ručním zapínáním	600.8400
Odsavač s automatickým zapínáním	600.8401
Náhradní filtr	600.3031

MIG/MAG strojní hořáky plynem a kapalinou chlazené

Automatizované strojní svařování je používáno všude tam, kde je požadována vysoká kvalita a produktivita. Rozmanitost zakázek klade u strojních hořáků vysoké požadavky na speciální řešení. ABICOR BINZEL nabízí téměř nekonečný soubor řešení, vycházející vždy z celosvětově známé konstrukce ručních svařovacích hořáků.

To znamená: ověřenou kvalitu a životnost a jako přídavek speciální řešení tam, kde je to nutné.

ABICOR BINZEL přednosti:

- Odborná kompetence
- Samostatná výroba strojních hořáků - krátká dodací lhůta
- Vysoká použitelnost
- Pro každého uživatele odpovídající řešení



*Doporučení:

Aby se zabránilo přehřívání komponentů kabelových svazků, doporučujeme ponechat chladicí systém v chodu ještě čtyři minuty po ukončení svařování.



MIG/MAG strojní hořáky

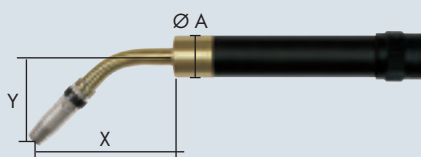
S pevným hrdlem hořáku

Typ	Geometrie	Hrdlo	X	Y
AUT 24 KD	přímý	912.0001	154 mm	
AUT 24 KD	zahnutý	912.0002	125 mm	80 mm
AUT 25 KD	přímý	904.0003	140 mm	
AUT 25 KD	zahnutý	904.0004	110 mm	75 mm
AUT 26 / 36 KD	přímý	914.0002	185 mm	
AUT 26 / 36 KD	zahnutý	914.0001	145 mm	95 mm
AUT 240 D	přímý	923.0001	154 mm	
AUT 240 D	zahnutý	923.0002	126 mm	73 mm
AUT 501	přímý	932.0001	167 mm	
AUT 501	zahnutý	932.0002	135 mm	82 mm
AUT 501 D	přímý	934.0001	167 mm	
AUT 501 D	zahnutý	934.0002	135 mm	82 mm
ABIMIG® 452 W MT	přímý	766.0449	175 mm	
ABIMIG® 452 W MT	zahnutý	766.0450	143 mm	84 mm
ABIMIG® 452 D W MT	přímý	766.0438	175 mm	
ABIMIG® 452 D W MT	zahnutý	766.0439	143 mm	84 mm
ABIMIG® 645 W MT	přímý	766.0459	182 mm	
ABIMIG® 645 W MT	zahnutý	766.0460	149 mm	89 mm

S výměnným hrdlem hořáku

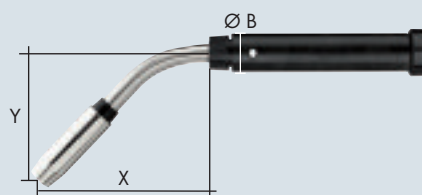
Typ	Geometrie	Hrdlo	X	Y
ABIMIG® MT 255 T8M	přímý	012.D122	195 mm	
ABIMIG® MT 255 T8M	zahnutý	004.D785	140 mm	85 mm
ABIMIG® MT 355 T8M	přímý	014.D812	224 mm	
ABIMIG® MT 355 T8M	zahnutý	014.D808	185 mm	95 mm
ABIMIG® MT 455 T8M	přímý	016.D250	230 mm	
ABIMIG® MT 455 T8M	zahnutý	016.D225	190 mm	100 mm
ABIMIG® MT 240 D WT	zahnutý	023.D018	135 mm	80 mm
ABIMIG® MT 501 WT	zahnutý	034.D033	175 mm	100 mm
ABIMIG® MT 501 D WT	zahnutý	034.D057	520 mm	100 mm

Pevné hrdlo hořáku



Ø A Hořák plynem chlazený: 38 mm
Hořák kapalinou chlazený: 38 mm

Výměnné hrdlo hořáku

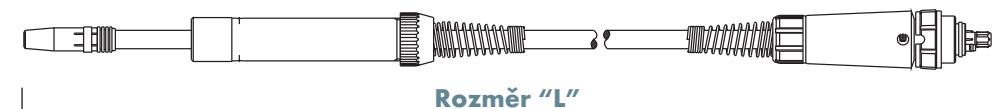


Ø B Hořák plynem chlazený: 37 mm
Hořák kapalinou chlazený: 40 mm

Při objednávání:

prosíme, uveďte typ kompletního hořáku, jeho geometrii (přímý nebo 45° zahnutý) a rozměr "L" (viz. náčrt)

Spotřební díly – proudové špičky, plynové hubice, držáky špiček, plynové rozptylovače, spirály nebo trubičky – jsou shodné s díly ručních hořáků odpovídajícího typu.

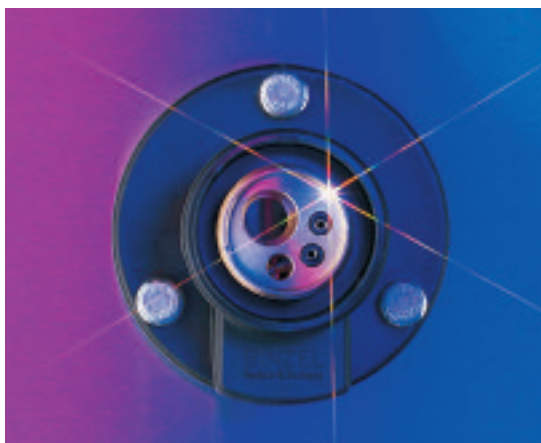
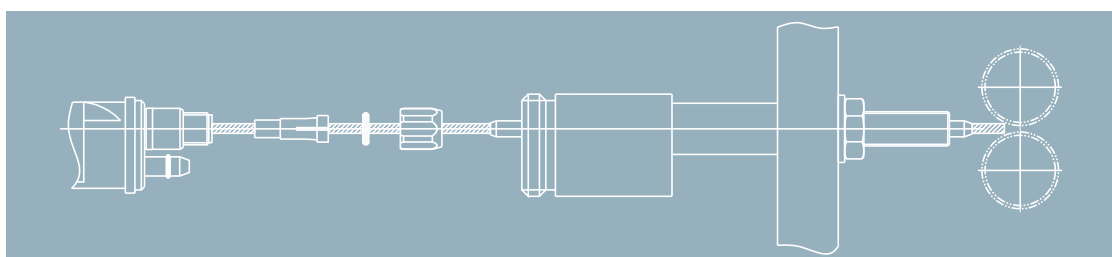


Centrální zásuvky a zástrčky

Univerzální spojení ...

Centrální zásuvky a zástrčky ABICOR BINZEL – více jak 30 let běžný průmyslový standard pro připojení plynem a kapalinou chlazených MIG/MAG svařovacích hořáků.

Každé svařovací zařízení a podavač drátu je ve své konstrukci rozdílný. Všechny ale mají něco společného – odpovídající centrální zásuvku od ABICOR BINZEL.



V našem výrobním programu je více jak 500 typů centrálních zásuvek. Uvedte typ Vašeho svařovacího zdroje a podavače, popř. kompaktního zařízení a my Vám dodáme odpovídající připojení. Pokud by přesto byly problémy s připojením Vašeho hořáku, spojte se s námi a my Vám pomůžeme nalézt odpovídající řešení.

Centrální zásuvky a zástrčky

Izolační příruba

Označení	Pozice	Rozměr	Obj.č.
Izolační příruba	(bez obr.)	Ø 120 mm	501.0602
Izolační příruba	1	Δ 85 mm	501.2381
Izolační příruba	2	Ø 85 mm	501.0616
Izolační příruba	3	Ø 50 mm	501.0588
Izolační příruba	(bez obr.)	□ 60 mm	501.2308



Mosazné tělo

Označení	Pozice	Provedení	Obj.č.
Mosazné tělo	4	plyn axiálně	501.0168
Mosazné tělo	5	plyn radiálně	501.0169
Mosazné tělo	6	Proud/plyn radiálně	501.0170
Mosazné tělo	7	Proud a plyn radiálně	501.0172
Mosazné tělo	8	Proud radiálně/ plyn axiálně	501.0175
Dutinka s vodičem	(bez obr.)	600 mm (bílý)	501.0183
Dutinka s vodičem	(bez obr.)	600 mm (hnědý)	501.2020



Mezikusy

Základní rozměr	Pozice	Délka	Obj.č.
Polotovár Ø 16	9	100 mm	501.2191
Polotovár Ø 16	10	170 mm	501.2192
Polotovár Ø 16	11	250 mm	501.2193
Polotovár Ø 22	12	200 mm	501.2190

Zde uvedené příklady slouží jako výchozí polotovary pro více jak 500 různých mezikusů v případě, kdy se rozhodnete, že mezikusy si budete vyrábět sami.

Hotové mezikusy dodáváme na základě poptávky, ve které je nutno uvést typ zdroje a podavače, popř. kompaktního zařízení nebo uvést jeho rozměry v rozměrovém náčrtu, který je uveden na následujících stranách.



Označení	Obj.č.
Proudová objímka	501.0280

Centrální zásuvky a zástrčky



Kapilární trubičky

Označení	Délka	Obj.č.
Kapilární trubička pro drát do Ø 1,0 mm	200 mm	129.0164
	300 mm	129.0187
	500 mm	129.0189
Kapilární trubička pro drát do Ø 1,6 mm	1000 mm	129.0107
	200 mm	129.0313
	300 mm	129.0357
Kapilární trubička pro drát do Ø 2,0 a 2,4 mm	500 mm	129.0361
	1000 mm	129.0227
	200 mm	129.0395
	300 mm	129.0411
	500 mm	129.0412
	1000 mm	129.0366

Opěrné trubičky

Označení	Délka	Obj.č.
Opěrná trubička pro kluzné trubičky	200 mm	129.0461
	300 mm	129.0471
	500 mm	129.0473
	1000 mm	129.0426

Opěrné trubičky je třeba přizpůsobit podavači podle montážních pokynů na straně 31.



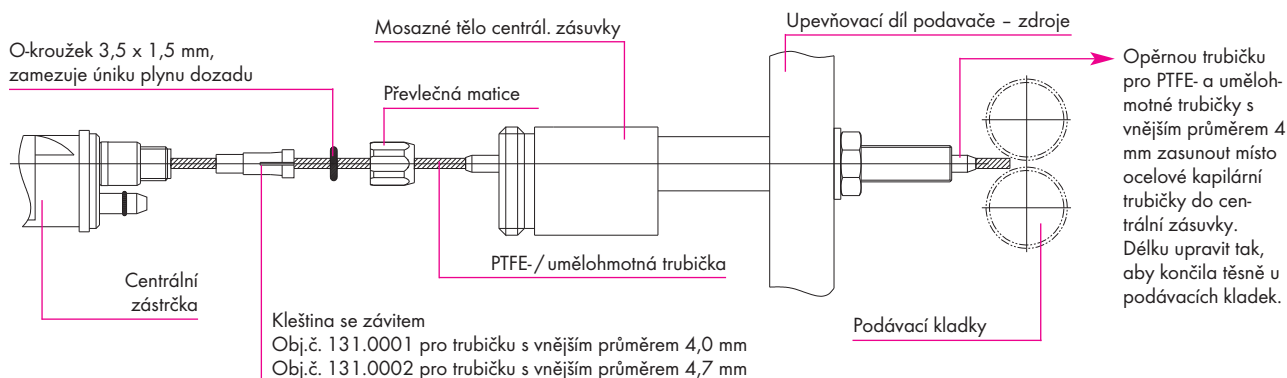
Rychlospojky

Označení	Obj.č.
vestavná do panelu pro hadici Ø 8 mm	501.0190
pro montáž převlečnou maticí G 1/2" s přípojem proudu	501.0198
vestavná do panelu pro hadici Ø 6 mm	501.0204
vestavná do panelu pro hadici Ø 6,5 mm	501.0230
pro montáž převlečnou maticí G 3/8" s přípojem proudu	501.0163
vestavná do panelu pro hadici Ø 10 mm	501.0195
pro montáž převlečnou maticí M 12x1,5	501.0194
pro montáž převlečnou maticí G 3/8"	501.0189
pro montáž převlečnou maticí M 12x1	501.0176
pro montáž převlečnou maticí G 1/4"	501.0158
pro montáž převlečnou maticí M 14x1	501.0197
pro montáž převlečnou maticí G 1/2"	501.0191
pro montáž maticí 5/8" vnější závit levý	501.0188
pro montáž převlečnou maticí 7/8" 14G-UNF	501.0196
Těsnicí kroužek	501.0304
Rychlospojka s vnějším závitem G 1/8"	177.0003
Rychlospojka s vnitřním závitem G 1/8"	177.0002
Rychlospojka s vnějším závitem G 3/8"	177.0012

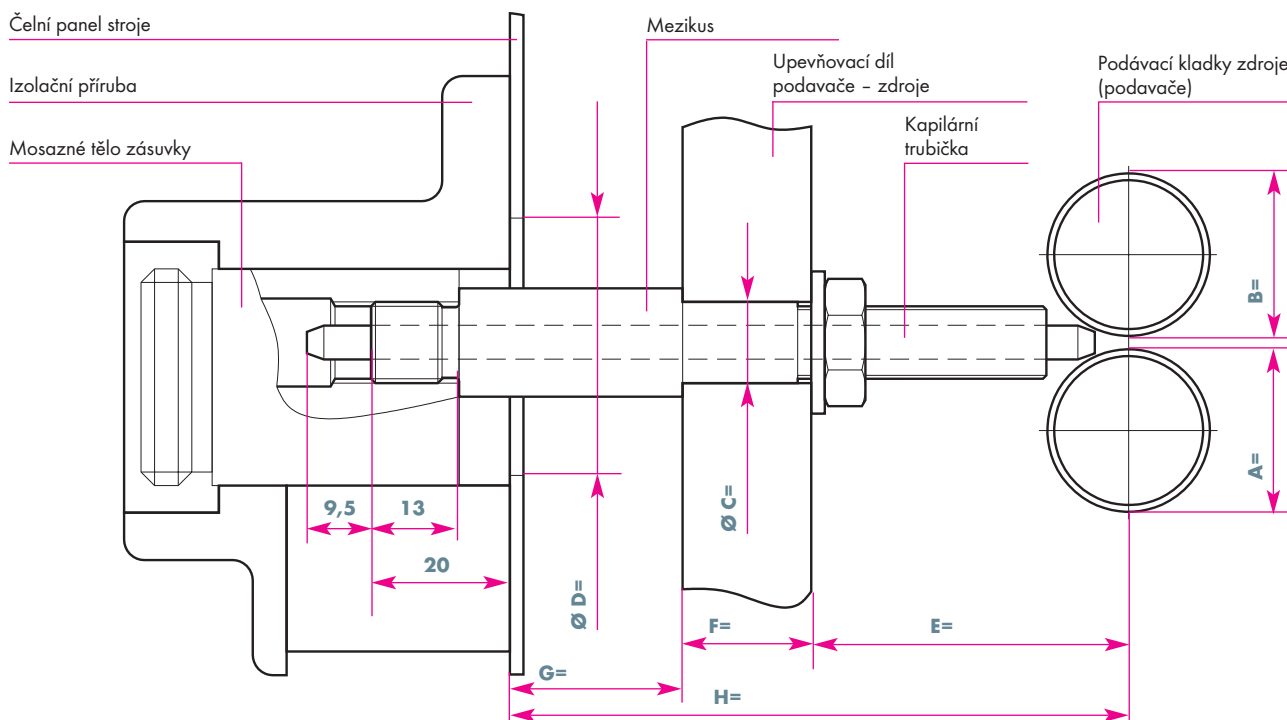


Centrální zásuvky a zástrčky

Montáž PTFE- a umělohmotné trubičky



Rozměrový náčrt centrální zásuvky (doplnit rozměry a zaslat faxem):



	Zdroj proudu	Podavač
Výrobce		
Typ		
Typové číslo		
Rok výroby		

	Přípoje Spojka	Přípoje Závít	Délka hadice/ kabelu (mm)	Přípoje vnitřní	Přípoje vnější
Plyn					
Proud					
Kapalina přívod					
Proud/kapalina					
Ovládací vedení	1 <input type="checkbox"/>	2 <input type="checkbox"/>	3 <input type="checkbox"/>	-pólové	

Odesílatel

Firma:	
Ulice / č.p.	
PSČ:	
Místo:	

Jméno:	
Telefon:	
Fax:	
Datum:	
Podpis:	

Doporučení:

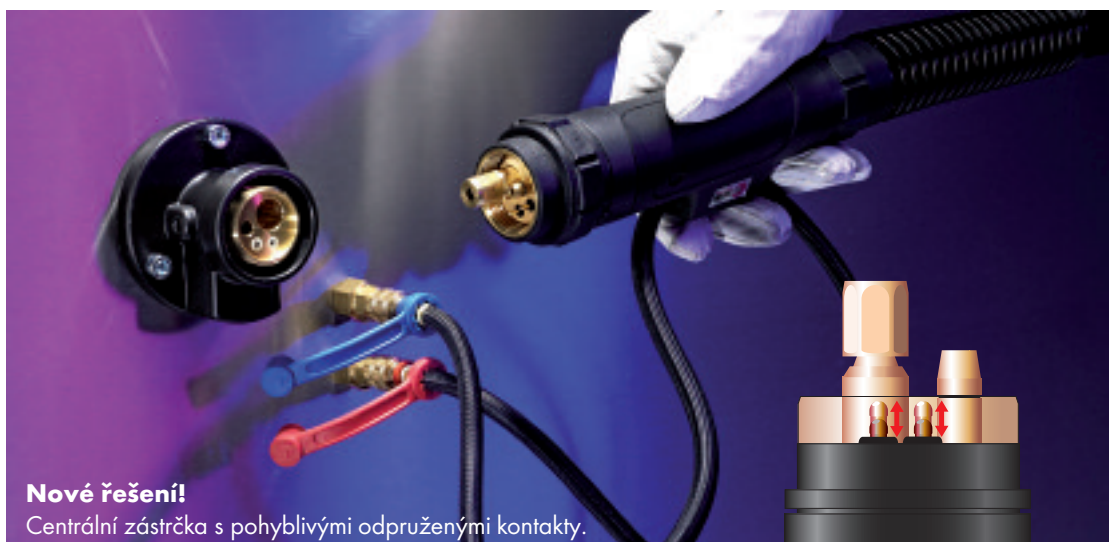
Nejjednodušší je tuto stránku okopírovat, vyplnit a zaslat faxem (493 622 430).

Centrální zástrčka s odpruženými kontakty

Pohyblivé kontakty ...

Zajiskření v kontaktu!
To se může stát kdykoli.

Je jedno, jestli je nedostatečný kontakt způsoben těžkými provozními podmínkami nebo neodbornou obsluhou – centrální zástrčka s odpruženými kontakty zaručuje bezpečné spojení a to i u zásuvek jiných výrobců.



Při spojování zástrčky a zásuvky již nedochází k zasouvání kontaktů zástrčky do dutinek zásuvky. Místo toho zajišťuje kontakt polokulovitá dosedací plocha, na kterou je silou pružiny dotlačován kontakt s polokulovitou čelní plochou.

Tím ani v případě chybného použití nebo nesprávné zásuvky nedojde k poškození kontaktů, ale ty jsou zasunuty zpět do těla zástrčky. To prodlužuje životnost a zlepšuje kontakt.

Centrální zástrčka s odpruženými kontakty

Typ	Použití pro:	Obj. č.
Centrální zástrčka KZ-2	MB/MB GRIP, ABIMIG®, RAB Plus, plynem chlazené	501.0003
Centrální zástrčka WZ-2	MB/MB GRIP, Pusch-Pull, RAB Plus, kapalinou chlazené	501.0015
Centrální zástrčka WZ-2	pro ABIMIG® kapalinou chlazený	501.0015
Centrální zástrčka GZ-2	pro Pusch-Pull, plynem chlazený	501.0005
Kontakt s vodičem	100 mm (bílý)	501.2378
Kontakt s vodičem	100 mm (hnědý)	501.2377

Centrální zástrčka, která díky pohyblivým odpruženým kontaktům zaručuje vždy dobré spojení.



Oběhové chladicí agregáty WK 23 / WK 43

Mobilní chladicí jednotky pro všechna běžná použití!

- **Jednoduchá obsluha:**
Připojení (vstup - výstup) přes rychlospojky
- **Kompaktní řešení:**
Omezený požadavek na místo

- **Robustní konstrukce:**
Pevná nerezavějící nádrž a robustní kryt
- **Jednoduchá údržba:**
Přehledný ukazatel stavu chlad. kapaliny

■ "Chladicí" doplněk:
se vzduchem chlazeným
zdrojem svářet kapalinou
chlazeným hořákem!



WK 23



WK 43

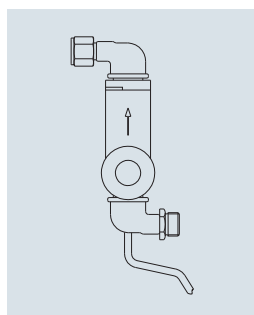
Technická data:

Typ	WK 23	WK 43
Chladič	2-řadový	4-řadový
Ponorné čerpadlo 50 Hz (stupeň krytí IP 54)	Výtlačná výška: Hmax. 32 m Průtok při připojení G 3/8": Qmax. 13,5 litrů / min.	Výtlačná výška: Hmax. 32 m Průtok při připojení G 3/8": Qmax. 13,5 litrů / min.
Chladicí výkon (RT = 22° C)	ca. 1000 W při 1 litru / min.	ca. 1250 W při 1 litru / min.
Rozměry (š x h x v)	253x270x460 mm	253x270x516 mm
Váha:	17 kg	18 kg
Objem nádrže:	7 litrů	7 litrů

Typ	Napětí sítě	Frekvence	Výkon motoru	Proud	Obj.č.
WK 23	230 V	50 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0137
WK 43	230 V	50 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0159

Provozní doporučení:

Jako chladicí kapalinu doporučujeme BTC-15, speciální chladicí kapalinu ABICOR BINZEL, mrazu odolnou do -10° C, vhodnou pro všechny kapalinou chlazené svařovací a řezací hořáky. Agregát připojit přes jistič s motorovou charakteristikou.



Hlídač průtoku

Jako ochrana před poškozením hořáku při výpadku kapalinového chlazení se doporučuje zástavba hlídače průtoku do chladicího okruhu (prosíme dodržet montážní postup).

Typ	Obj.č.
Hlídač průtoku (připojení G3/8")	850.0033

Příslušenství pro svařování

Pro nejlepší výsledky ...

... při svařování nezůstává příslušenství pro svařování na posledním místě. Ideálně to souhlasí ve vztahu k bezpečné funkci a dlouhé životnosti.

Kvalitní a vysoce hodnotné příslušenství pro svařování zvyšuje výkonnost a spolehlivost Vašeho svařovacího hořáku.

Neponechávejte nic náhodě, chtějte dosáhnout perfektních výsledků.

Spolehněte se na originální příslušenství pro svařování od ABICOR BINZEL.



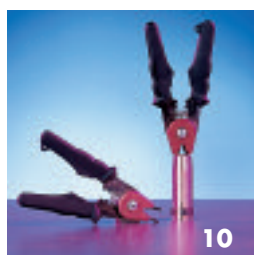
- 1 Anti-Spritzer-sprej**
bez silikonu a rozpouštědel, nehořlavý
Obsah: 400 ml Obj.č. 192.0127
- 2 Super-Pistolen-sprej**
bez silikonu, chrání proti ulpívání rozstříku
Obsah: 400 ml Obj.č. 192.0107
- 3 Düsofix**
ochranná pasta
Obsah: 300 ml Obj.č. 192.0058
- 4 Prostředek proti rozstříku pro robotové hořáky**
,bez silikonu, chrání proti ulpívání rozstříku
1 litr Obj.č. 192.0056
5 litrů Obj.č. 192.0052
20 litrů Obj.č. 192.0048
200 litrů Obj.č. 192.0046

- 5 Chladicí kapalina BTC-15**
Speciální chladicí kapalina od BINZEL – mrazuvzdorná do -10° C, pro všechna kapalinou chlazená svařovací a řezací zařízení.
5 litrů Obj.č. 192.0110
20 litrů Obj.č. 192.0111
200 litrů Obj.č. 192.0112
- 6 Čistící plst'**
červená – ocel (sada) Obj.č. 193.0001
bílá pro Al (sada) Obj.č. 193.0002
červená – ocel (25 ks.) Obj.č. 193.0003
bílá pro Al (25 ks.) Obj.č. 193.0004
- 7 Měřič průtoku plynu** Obj.č. 191.0003
- 8 Svorka na plst'** Obj.č. 193.0007

Příslušenství pro svařování



9



10



11



12



13

16

17

15



18

19

9 Kufř na příslušenství

velký
malý

Obj.č. 192.0069

Obj.č. 192.0066

15 Univerzální klíč

Obj.č. 191.0015

10 Speciální čistící kleště

č. 1 (FIX)
č. 2 (FIX)

Obj.č. 193.0013

Obj.č. 193.0014

16 Klíč na elektrody

Obj.č. 743.0064

17 Multiklíč

Obj.č. 750.0125

11 Vypouštěcí kohout

pro sud 200 l

Obj.č. 192.0109

18 Nůž

na plastové trubičky

Obj.č. 191.0064

19 Odstřihovač trubiček

Obj.č. 191.0062

12 MIG-držák hořáku

bez manget. upínky

Obj.č. 193.0018

13 Víceúčelový klíč

standard

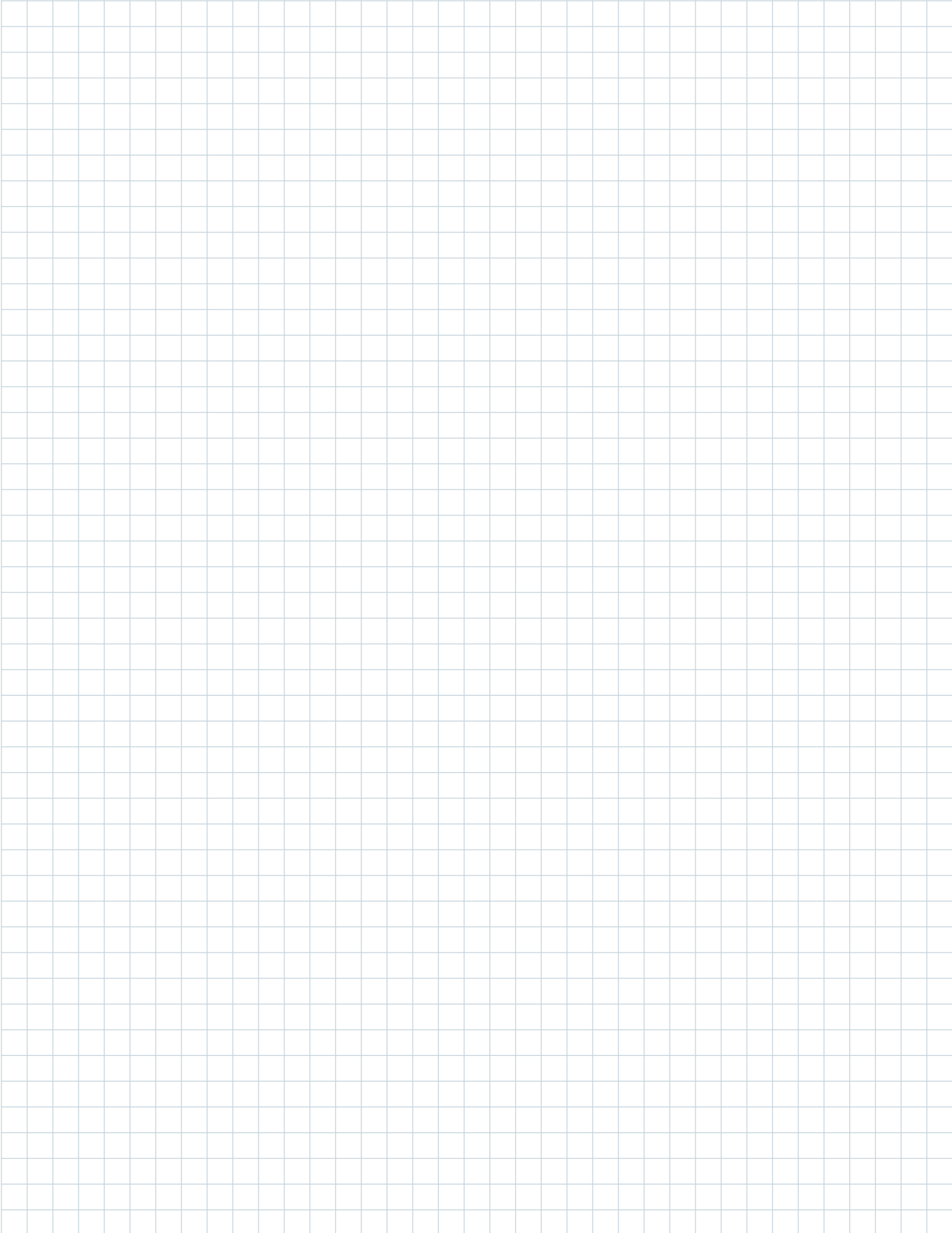
Obj.č. 191.0001

14 Víceúčelový klíč

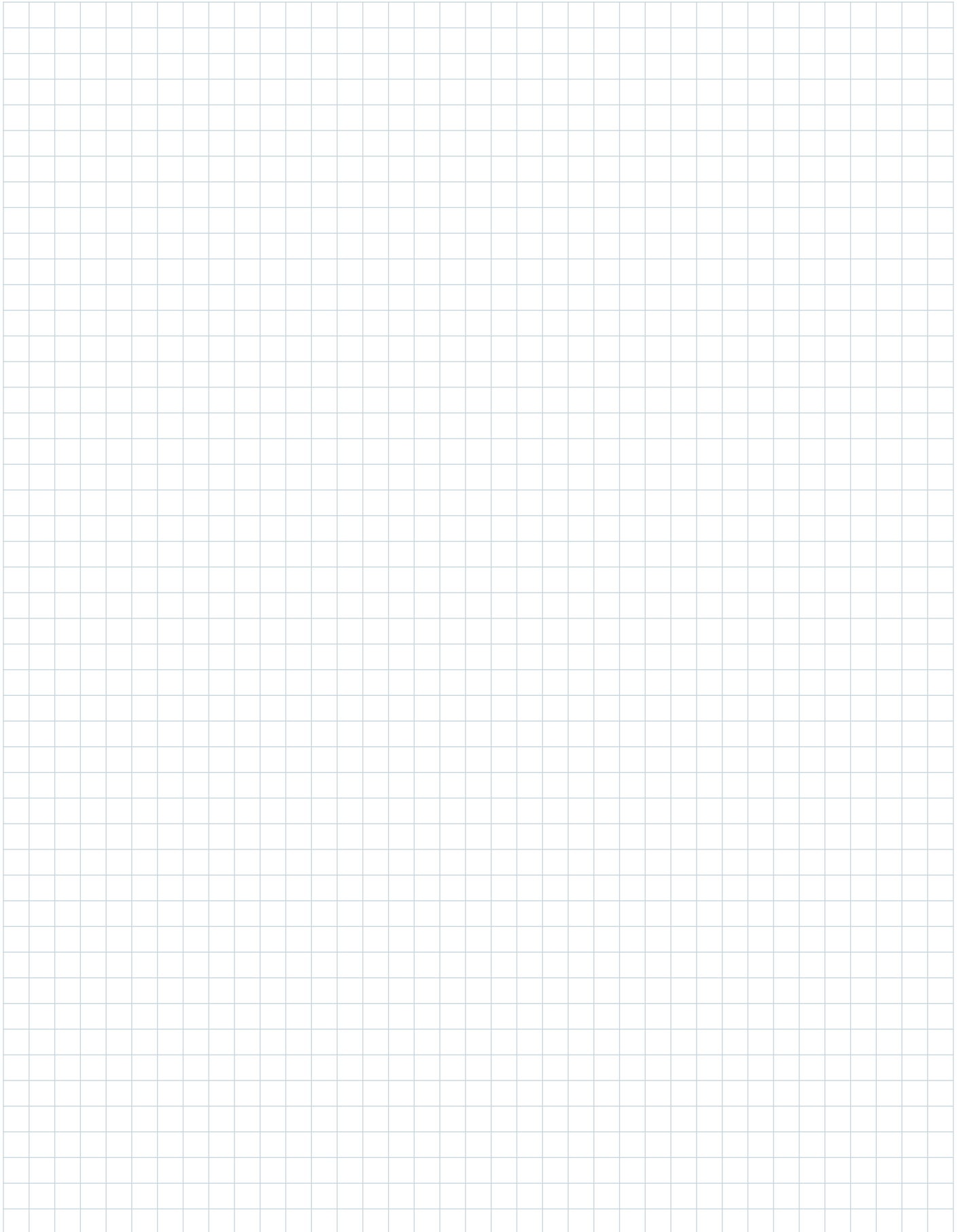
pro ABIMIG® plynem chl.

Obj.č. 191.D045

Poznámky



Poznámky



Náš výrobní program

■ MIG/MAG

- MIG/MAG svařovací hořáky
- Strojní a speciální hořáky
- Push-Pull – hořáky
- Hořáky s odsáváním zplodin
- Centrální zástrčky a zásuvky

■ WIG

- WIG svařovací hořáky
- Strojní a speciální hořáky

■ PLAZMA

- Řezací hořáky
- Svařovací hořáky
- Strojní a speciální hořáky

■ Periférie pro roboty

- Robotové hořáky
MIG/WIG/Plazma
- Robotové držáky CAT2/iCAT
- Systém výměny hrdel hořáků
ATS-Rotor
- Systém výměny náradí WWS
- Přípravek na odstřížení drátu DAV
- Čisticí stanice pro hořáky
BRS-LC, BRS-CC a BRS-FP
- Jednotka podávání drátu APD-MF

■ Příslušenství pro svařování

- Oběhové chladicí agregáty
- Kabelové zásuvky a zástrčky
- Ochranné spreje a pasty pro hořáky
a jiné.



ABICOR
BINZEL® 

Alexander Binzel – svářecí technika, spol. s r.o.
Maixnerova 760 · CZ - 50801 Hořice
Tel.: +420 493 621 937
Fax: +420 493 622 430
Email: info@abicor.cz

www.binzel-abicor.com