



MIG/MAG Svařovací hořáky MB EVO PRO

vzduchové i kapalinové chlazení

Just what you need!



MIG/MAG-hořáky „MB EVO PRO“ vzduchové chlazení zatížení od 150 A do 230 A

Typová řada hořáků MB EVO PRO představuje novou koncepci hořáků, která razí v jejich designovém i funkčním řešení zcela nové cesty. Svařovací hořák zde tvoří spolu s rukou svářeče jeden silný celek. Jedinečná ergonomie, která je souhrou tvaru rukojeti, umístění i tvaru tlačítek a konstrukčního řešení kulového kloubu, poskytuje svářeči dostatek citu pro probíhající svařovací proces a tím i nejlepší výsledky svařovacích operací.

Vzduchem chlazené hořáky MB EVO PRO s inovativním váhově redukováným řešením „BIKOX® LW“ umožňují svařovat s uvolněným pocitem i při práci ve vynucených polohách. Vylepšená možnost manipulace s hořákem a odlehčení svářeče se pak příznivě projevuje na kvalitě svarového spoje.

- Hořáky řady MB EVO PRO nabízí mezi všemi na trhu dostupnými srovnatelnými hořáky nejlepší poměr váhy k výkonu.
- „Low weight BIKOX®“ (LW) – snížení váhy až o 34 %
- Rukojeť v pravém 2-komponentním robustním a ergonomickém provedení
- Optimální poloha tlačítek a do plochého tvaru vybíhající rukojeť pro precizní a spolehlivé ovládání
- Speciální geometrie vnitřního prostoru navržená pro „studenou“ rukojeť a nejvyšší míru mechanického namáhání
- Osvědčený „MB“ koncept spotřebních dílů pro dosažení dlouhé životnosti
- Robustní a optimálně dimenzovaná centrální přípojka



MB EVO PRO 15

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	180 A CO ₂ 150 A směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60%
DrátØ:	0,6 - 1,0 mm

MB EVO PRO 25

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	230 A CO ₂ 200 A směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60%
DrátØ:	0,8 - 1,2 mm

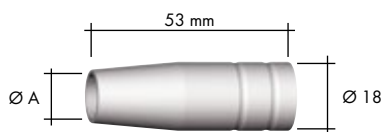
Kompletní hořák

Typ	Rukojeť	Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
MB EVO PRO 15	Typ „MB EVO PRO“	002.0712.1	002.0713.1	002.0714.1	50°	002.0715.1
MB EVO PRO 25	Typ „MB EVO PRO“	004.0671.1	004.0672.1	004.0673.1	50°	004.0663.1

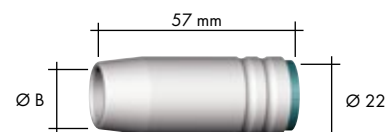
MB EVO PRO 15, MB EVO PRO 25

Spotřební díly

MB EVO PRO 15

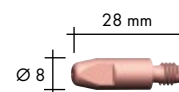
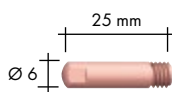


MB EVO PRO 25



Plynová hubice (BJ=10)

	Ø A		Ø B	
Cylindrická	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
Kónická	Ø 12	145.0075 ¹	Ø 15	145.0076 ²
Silně kónická	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124



Proudová špička (BJ=10)

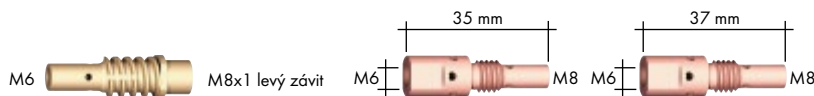
		M6	M6
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	-	140.0379
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062 ¹	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245 ²
	Ø 1,2	-	140.0382

Pružina (BJ=100)



	002.0058 ¹	003.0013 ²
--	-----------------------	-----------------------

Mezikus (BJ=1) / držák špičky (BJ=10)



M6	002.0078 ¹	142.0001 ²	142.0267.10
----	-----------------------	-----------------------	-------------

Spirály / trubičky

		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirály	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011 ¹	124.0012 ¹	124.0015 ¹
	Ø 1,0	124.0026 ²	124.0031 ²	124.0035 ²
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
Trubičky PTFE	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Trubičky Uhlík /PTFE	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

¹ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 15.

² Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 25.

MIG/MAG-hořáky „MB EVO PRO“ vzduchové chlazení zatížení od 220 A do 320 A

Typová řada hořáků MB EVO PRO představuje novou koncepci hořáků, která razí v jejich designovém i funkčním řešení zcela nové cesty. Svařovací hořák zde tvoří spolu s rukou svářeče jeden silný celek. Jedinečná ergonomie, která je souhrou tvaru rukojeti, umístění i tvaru tlačítek a konstrukčního řešení kulového kloubu, poskytuje svářeči dostatek citu pro probíhající svařovací proces a tím i nejlepší výsledky svařovacích operací.

Vzduchem chlazené hořáky MB EVO PRO s inovativním váhově redukováným řešením „BIKOX® LW“ umožňují svařovat s uvolněným pocitem i při práci ve vynucených polohách. Vylepšená možnost manipulace s hořákem a odlehčení svářeče se pak příznivě projevuje na kvalitě svarového spoje.

- Hořáky řady MB EVO PRO nabízí mezi všemi na trhu dostupnými srovnatelnými hořáky nejlepší poměr váhy k výkonu.
- „Low weight BIKOX®“ (LW) – snížení váhy až o 34 %
- Rukojeť v pravém 2-komponentním robustním a ergonomickém provedení
- Optimální poloha tlačítek a do plochého tvaru vyběhající rukojeť pro precizní a spolehlivé ovládání
- Speciální geometrie vnitřního prostoru navržená pro „studenou“ rukojeť a nejvyšší míru mechanického namáhání
- Osvědčený „MB“ koncept spotřebních dílů pro dosažení dlouhé životnosti
- Robustní a optimálně dimenzovaná centrální přípojka



MB EVO PRO 24

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	250 A CO ₂ 220 A směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60%
DrátØ:	0,8 - 1,2 mm

MB EVO PRO 26

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	270 A CO ₂ 240 A směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60%
DrátØ:	0,8 - 1,2 mm

MB EVO PRO 36

Technická data podle EN 60 974-7:

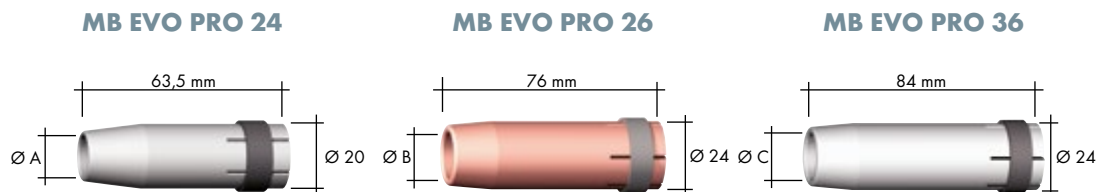
Zatížení:	320 A CO ₂ 290 A směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60%
DrátØ:	0,8 - 1,2 mm

Kompletní hořák

Typ	Rukojeť	Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
MB EVO PRO 24	Typ „MB EVO PRO“	012.0371.1	012.0372.1	012.0373.1	50°	012.0374.1
MB EVO PRO 26	Typ „MB EVO PRO“	018.0211.1	018.0212.1	018.0213.1	50°	018.0214.1
MB EVO PRO 36	Typ „MB EVO PRO“	014.0529.1	014.0530.1	014.0531.1	50°	014.0518.1

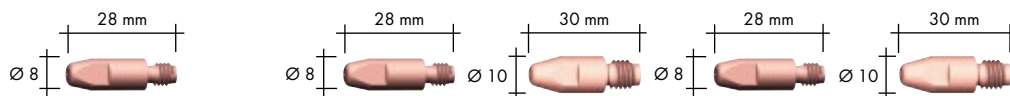
MB EVO PRO 24, MB EVO PRO 26, MB EVO PRO 36

Spotřební díly



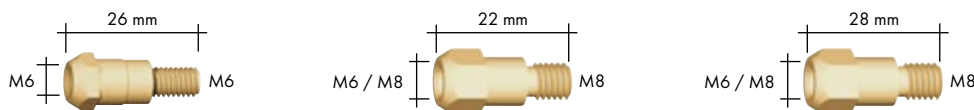
Plynová hubice (BJ=10)

	Ø A		Ø B		Ø C	
Cylindrická	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
Kónická	Ø 12,5	145.0080 ¹	Ø 16	145.0085 ²	Ø 16	145.0078 ³
Silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126



Proudová špička (BJ=10)

		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245 ¹	140.0245 ²	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445 ³



Držák špičky (BJ=10)

M6	142.0003 ¹	142.0007 ²	142.0005
M8	-	142.0082	142.0020 ³



Plynový rozptylovač (BJ=10)

Standardní	012.0183 ¹	018.0116 ²	014.0261 ³
S dlouhou životností	-	-	014.0026
Keramický	-	018.0141	014.0023

Spirály / trubičky

		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m	
Spirály	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015	
	Ø 1,0	124.0026 ^{1, 2}	124.0031 ^{1, 2}	124.0035 ^{1, 2}	
	Ø 1,2	124.0026 ³	124.0031 ³	124.0035 ³	
Trubičky	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011	
	PTFE	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028	
Trubičky	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004	
	Uhlík	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	/PTFE	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

¹ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 24.

² Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 26.

³ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 36.

MIG/MAG-hořáky „MB EVO PRO“ kapalinou chlazené zatížení od 300 A do 575 A

Typová řada hořáků MB EVO PRO představuje novou koncepci hořáků, která razí v jejich designovém i funkčním řešení zcela nové cesty. Svařovací hořák zde tvoří spolu s rukou svářeče jeden silný celek. Jediněčná ergonomie, která je souhrou tvaru rukojeti, umístění i tvaru tlačítek a konstrukčního řešení kulového kloubu, poskytuje svářeči dostatek citu pro probíhající svařovací proces a tím i nejlepší výsledky svařovacích operací.

Kapalinou chlazené hořáky MB EVO PRO zaujmou svým promyšleným konceptem chlazení a vhodné volenou kombinací materiálů. Díky mimořádně „studené“ přední části hořáku bylo možno prodloužit životnost spotřebních dílů a získat dostatečnou výkonovou rezervu zejména pro svařování vysokými proudy.

- Nejvyšší kvalita „MB“ komponent spotřebních dílů a optimalizované chlazení hořáku pro dosažení co nejdélejší životnosti
- Rukojeť v pravém 2-komponentním robustním a ergonomickém provedení
- Optimální poloha tlačítek, do plochého tvaru vybíhající rukojeť a promyšlená konstrukce kulového kloubu pro precizní a spolehlivé ovládání
- Do posledního detailu promyšlená konstrukce usnadňující opravy – dostatek prostorových možností pro maximální usnadnění údržby přímo na místě
- Flexibilní výkonné hadice pro provozní média opatřené speciálním ochranným opletením dodávající hadicovému svazku vítanou pohyblivost
- Robustní a optimálně dimenzovaná centrální přípojka s chráněným vedením hadic

MB EVO PRO 240 D

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	325 A CO ₂ 300 A směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100%
DrátØ:	0,8 - 1,2 mm

MB EVO PRO 401 D / MB EVO PRO 401

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	450 A / 475 A CO ₂ 400 A / 425 A směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100%
DrátØ:	0,8 - 1,2 mm

MB EVO PRO 501 D / MB EVO PRO 501

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	550 A / 575 A CO ₂ 500 A / 525 A směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100%
DrátØ:	1,0 - 1,6 mm



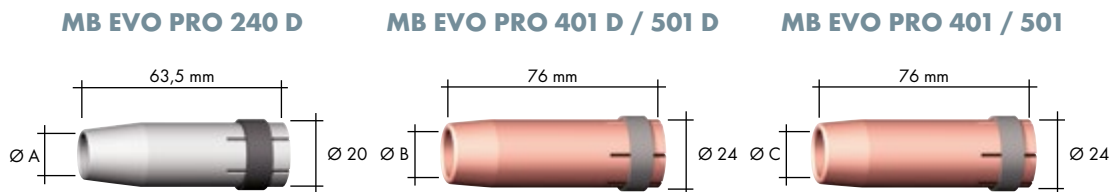
Kompletní hořák

Typ	Rukojeť	Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
MB EVO PRO 240 D	Typ „MB EVO PRO“	023.0319.1	023.0320.1	023.0321.1	50°	023.0316.1
MB EVO PRO 401 D	Typ „MB EVO PRO“	033.0384.1	033.0385.1	033.0386.1	50°	033.0378.1
MB EVO PRO 401	Typ „MB EVO PRO“	030.0244.1	030.0245.1	030.0246.1	50°	030.0242.1
MB EVO PRO 501 D	Typ „MB EVO PRO“	034.0862.1	034.0863.1	034.0864.1	50°	034.0856.1
MB EVO PRO 501	Typ „MB EVO PRO“	032.0269.1	032.0270.1	032.0271.1	50°	032.0267.1

Poznámka ke kapalinou chlazeným hořákům: Za účelem ochrany komponent hadicového vedení před přehřátím doporučujeme zachovávat nejméně čtyřminutový doběhový čas chladičho systému.

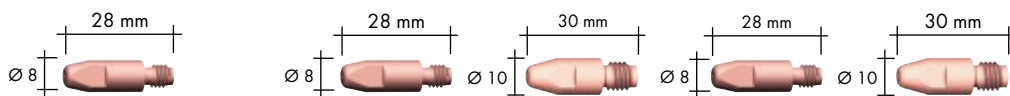
MB EVO PRO 240, MB EVO PRO 401 / 501

Spotřební díly



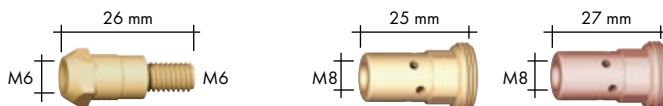
Plynová hubice (BJ=10)

	Ø A		Ø B		Ø C	
Cylindrická	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
Kónická	Ø 12,5	145.0080 ¹	Ø 16	145.0085 ²	Ø 16	145.0085 ³
Silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132



Proudová špička (BJ=10)

		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245 ¹	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445 ²	140.0382	140.0445 ³
	Ø 1,6	-	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590



Držák špičky (BJ=10)

M6	142.0003 ¹	142.0008	-	-
M8	-	142.0022	142.0201.10 ²	-

Plynový rozptylovač

(BJ=10)



Standardní	012.0183 ¹	030.0145 ²	030.0145 ³
S dlouhou životností	-	030.0037	030.0037
Keramický	-	030.0190	030.0190

Spirály / trubičky



		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirály	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111 ¹	124.0112 ¹	124.0113 ¹
	Ø 1,2	124.0111 ^{2,3}	124.0112 ^{2,3}	124.0113 ^{2,3}
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
Trubičky PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Trubičky Uhlík /PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

¹ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 240 D.

² Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 401 D / 501 D.

³ Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 401 / 501.



Alexander Binzel-svářecí technika spol. s r.o.
Antonína Rudla 2270 · CZ-50801 Hořice

☎ 00420 493 621 937

☎ 00420 493 622 430

✉ info@abicor.cz

www.binzel-abicor.com