

# PLASMA



**Katalog výrobků 2.0 / V1**



# Obsah

## Plazmový řezací hořák

- Plazmový řezací hořák „ABIPLAS® CUT“ plynem chlazený  
**ABIPLAS® CUT 70 / ABIPLAS® CUT 70 MT** Strana 04–05
- Plazmový řezací hořák „ABIPLAS® CUT“ plynem chlazený  
**ABIPLAS® CUT 110 / ABIPLAS® CUT 110 MT** Strana 06–07
- Plazmový řezací hořák „ABIPLAS® CUT“ plynem chlazený  
**ABIPLAS® CUT 150 / ABIPLAS® CUT 150 MT** Strana 08–09
- Plazmový řezací hořák „ABIPLAS® CUT“ kapalinou chlazený  
**ABIPLAS® CUT 200 W / ABIPLAS® CUT 200 W MT** Strana 10–11
- Plazmový řezací hořák „ABICUT“ plynem chlazený  
**ABICUT 25K / ABICUT 45** Strana 12–13
- Plazmový řezací hořák „ABICUT“ plynem chlazený  
**ABICUT 75** Strana 14–15
- Plazmový řezací hořák „PSB“ plynem chlazený  
**PSB 31 KZS / PSB 31 KKS / PSB 31 HFS** Strana 16–17
- Plazmový řezací hořák „PSB“ plynem chlazený  
**PSB 60 S / AUT-PSB 60 L / PSB 121 S / AUT-PSB 121 L** Strana 18–19

## Plazmový svářecí hořák

- Plazmový svářecí hořák „ABIPLAS® WELD“ kapalinou chlazený  
**ABIPLAS® WELD 100 W / 150 W / 100 W MT / 150 W MT** Strana 20–21

## Náhradní díly

- Kabelové svazky a jejich komponenty, hadice, rukojeti atd. Strana 22–24

# Plazmový řezací hořák „ABIPLAS® CUT“ plynem chlazený • Zatížení do 70 A

Plazmové řezací hořáky typové řady ABIPLAS® CUT jsou určeny pro plazmové řezání tlakovým vzduchem jako plazmovým a chladicím plynem ve všech běžných polohách řezání.

Díky široké paletě plazmových dýz a elektrod, stejně jako dalšího příslušenství, jsou plazmové řezací hořáky vhodné pro široký rozsah použití. ABIPLAS® CUT jsou ideální jak pro jednotlivé zakázky, tak pro nasazení v nejtěžších podmínkách – jedno jestli se jedná o ruční nebo strojní použití.

- Robustní konstrukce a optimální chlazení zaručuje dlouhou životnost hořáku a spotřebních dílů
- Rukojeť s tlačítkem s dlouhou páčkou dovoluje držení s velkým odstupem od místa řezu a tím zaručuje vysoké pohodlí při práci
- Rychle vyměnitelné spotřební díly (včetně izolátoru) – jednoduchá obsluha
- Široký výběr spotřebních, náhradních dílů a příslušenství – pro všechny možné případy řezání

ABIPLAS® CUT 70



ABIPLAS® CUT 70 MT

## ABIPLAS® CUT 70 ABIPLAS® CUT 70 MT

### Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení:	plynem chlazený
Pilotní proud:	15–22 A (max. 25 A)
Zatížení:	70 A (při 60 % DZ) 50 A (při 100 % DZ)
Druh plynu:	tlakový vzduch
Průtok plynu:	ca. 155 l/min.
Provozní tlak:	5–5,5 bar
Hodnoty tlakového vzduchu stanoveny pro otvor v dýze 1,1 mm:	
- plazmový vzduch:	ca. 22 l/min.
- softstart:	≥ 12 l/min.
Dofuk vzduchu:	≥ 60 Sek.
Způsob zapalování:	VF
Použitý plyn:	Tlakový vzduch jako plazmový a chladicí plyn
Zapalovací napětí:	7 kV
Řezací výkon:	max. 25 mm při 70 A závislé na materiálu a zdroji proudu

Kompletní hořák Typ	Připojení	Obj.č.: 6 m*
ABIPLAS® CUT 70	Jednotlivé připoje G1/4"	742.D004
ABIPLAS® CUT 70	Centrální připoj**	742.D037
ABIPLAS® CUT 70 MT	Jednotlivé připoje G1/4"	742.D110
ABIPLAS® CUT 70 MT	Centrální připoj**	742.D111

\* Jiné délky podle poptávky















\*\* Prosíme, dbejte na bezpečnost obsluhujícího personálu tím, že centrální zásuvka ve zdroji proudu bude odpovídat požadavkům normy EN 60 974-1. Při objednání, prosíme, uveďte typ zdroje proudu a zapojení jednotlivých kontaktů zásuvky.

Tělo hořáku Typ	Obj.č.:
ABIPLAS® CUT 70	742.D022
ABIPLAS® CUT 70	742.D022
ABIPLAS® CUT 70 MT	742.D109
ABIPLAS® CUT 70 MT	742.D109



# ABIPLAS® CUT 70, ABIPLAS® CUT 70 MT

## Spotřební díly

<b>Izolátor</b>		742.D012		
<b>Elektroda (BJ=10)</b>	 <b>standardní</b>	742.D056	 <b>dlouhá</b>	742.D057
<b>Vířicí kroužek (BJ=2)</b>		742.D073		
<b>Dýza</b>	 <b>standardní</b> (BJ=10)	 <b>standardní s křížovou drážkou</b> (BJ=10)	 <b>dlouhá</b> (BJ=5)	 <b>dlouhá s křížovou drážkou</b> (BJ=5)
Ø 0,9 mm / 30 A	742.D008	742.D027	742.D014	742.D029
Ø 1,1 mm / 30-50 A	-	-	742.D038	-
Ø 1,1 mm / 30-60 A	742.D018	742.D028	-	-
Ø 1,2 mm / 50-70 A	742.D041	-	-	-
<b>Ochranná hubice (BJ=2)</b>		742.D078		
<b>Ochrana proti rozstříku (BJ=2)</b>		742.D113		
<b>Distanční vodítko (BJ=2)</b>		742.D010		
<b>Koutová dýza *</b>		742.D114		
<b>Korunová dýza dlouhá *</b>		742.D060		
<b>Děrovací hubice *</b>		742.D063		

\* pro ruční řezací hořák

# Plazmový řezací hořák „ABIPLAS® CUT“ plynem chlazený • Zatížení do 110 A

- Robustní konstrukce a optimální chlazení zaručuje dlouhou životnost hořáku a spotřebních dílů
- Rukojeť s tlačítkem s dlouhou páčkou dovoluje držení s velkým odstupem od místa řezu a tím zaručuje vysoké pohodlí při práci
- Rychle vyměnitelné spotřební díly (včetně izolátoru) – jednoduchá obsluha.
- Široký výběr spotřebních, náhradních dílů a příslušenství – pro všechny možné případy řezání.

ABIPLAS® CUT 110



ABIPLAS® CUT 110 MT

## ABIPLAS® CUT 110 ABIPLAS® CUT 110 MT

### Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení:	plynem chlazený
Pilotní proud:	15–25 A (max. 27 A)
Zatížení:	110 A (při 60 % DZ) 90 A (při 100 % DZ)
Druh plynu:	tlakový vzduch
Průtok plynu:	ca. 180 l/min.
Provozní tlak:	5–5,5 bar
Hodnoty tlakového vzduchu stanoveny pro otvor v dýze 1,4 mm:	
– plazmový vzduch:	ca. 30 l/min.
– softstart:	≥ 15 l/min.
Dofuk vzduchu:	≥ 60 sek.
Způsob zapalování:	VF
Použitý plyn:	tlakový vzduch jako plazmový a chladicí plyn.
Zapalovací napětí:	7 kV
Řezací výkon:	max. 40 mm při 110 A závislé na materiálu a zdroji proudu

Kompletní hořák		
Typ	Připojení	Obj.č.: 6 m*
ABIPLAS® CUT 110	Jednotlivé připoje G1/4"	745.D001
ABIPLAS® CUT 110	Centrální připoj**	745.D048
ABIPLAS® CUT 110 MT	Jednotlivé připoje G1/4"	745.D035
ABIPLAS® CUT 110 MT	Centrální připoj**	745.D059


\* Jiné délky podle poptávky.

\*\* Prosíme, dbejte na bezpečnost obsluhujícího personálu tím, že centrální zásuvka ve zdroji proudu bude odpovídat požadavkům normy EN 60 974-1. Při objednání, prosíme, uveďte typ zdroje proudu a zapojení jednotlivých kontaktů zásuvky.

Tělo hořáku	
Typ	Obj.č.:
ABIPLAS® CUT 110	745.D025
ABIPLAS® CUT 110	745.D025
ABIPLAS® CUT 110 MT	745.D051
ABIPLAS® CUT 110 MT	745.D051

# ABIPLAS® CUT 110, ABIPLAS® CUT 110 MT

## Spotřební díly


<b>Izolátor</b>		745.D020
-----------------	--	----------


<b>Elektroda (BJ=10)</b>	 <b>standardní</b>	 <b>dlouhá</b>
	745.D008	745.D016


<b>Vířící kroužek (BJ=2)</b>		745.D113
------------------------------	---	----------


<b>Dýza (BJ=5)</b>	 <b>standardní</b>	 <b>drážkový</b>	 <b>dlouhá</b>	 <b>dlouhá s křížovou drážkou</b>
Ø 1,0 mm / 30-50 A	745.D018	-	-	-
Ø 1,2 mm / 40-70 A	745.D010	-	-	-
Ø 1,2 mm / 50 A	-	-	745.D066	745.D068
Ø 1,4 mm / 70-90 A	745.D017	-	-	-
Ø 1,6 mm / 90-110 A	745.D065	-	-	-
Drážkový dýza	-	745.D067	-	-

<b>Ochranná hubice (BJ=2)</b>		745.D204
-------------------------------	--	----------

<b>Ochrana proti rozstříku (BJ=2)</b>		757.D092
---------------------------------------	--	----------

<b>Distanční vodítko (BJ=2)</b>		745.D012
---------------------------------	--	----------

<b>Koutová dýza *</b>		757.D090
-----------------------	--	----------

<b>Děrovací hubice *</b>		757.D098
--------------------------	--	----------

\* pro ruční řezací hořák.

# Plazmový řezací hořák „ABIPLAS® CUT“ plynem chlazený • Zatížení do 150 A

- Robustní konstrukce a optimální chlazení zaručuje dlouhou životnost hořáku a spotřebních dílů.
- Rukojeť s tlačítkem s dlouhou páčkou dovoluje držení s velkým odstupem od místa řezu a tím zaručuje vysoké pohodlí při práci.
- Rychle vyměnitelné spotřební díly (včetně izolátoru) – jednoduchá obsluha.
- Široký výběr spotřebních, náhradních dílů a příslušenství – pro všechny možné případy řezání.

ABIPLAS® CUT 150



ABIPLAS® CUT 150 MT

## ABIPLAS® CUT 150 ABIPLAS® CUT 150 MT

### Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení:	plynem chlazený
Pilotní proud:	15–27 A (max. 29 A)
Zatížení:	150 A (při 60 % DZ) 120 A (při 100 % DZ)
Druh plynu:	tlakový vzduch
Průtok plynu:	ca. 235 l/min.
Provozní tlak:	5–5,5 bar
Hodnoty tlakového vzduchu stanoveny pro otvor v dýze 1,8 mm:	
- plazmový vzduch:	ca. 39 l/min.
- softstart:	≥ 15 l/min.
Dofuk vzduchu:	≥ 60 sek.
Způsob zapalování:	VF
Použitý plyn:	tlakový vzduch jako plazmový a chladicí plyn
Zapalovací napětí:	7 kV
Řezací výkon:	max. 55 mm při 150 A závislé na materiálu a zdroji proudu

### Kompletní hořák

Typ	Připojení	Obj.č.: 6 m*
ABIPLAS® CUT 150	Jednotlivé přípoje G1/4"	757.D001
ABIPLAS® CUT 150	Centrální přípoj**	757.D023
ABIPLAS® CUT 150 MT	Jednotlivé přípoje G1/4"	757.D029
ABIPLAS® CUT 150 MT	Centrální přípoj**	757.D033

\* Jiné délky podle poptávky

\*\* Prosíme, dbejte na bezpečnost obsluhujícího personálu tím, že centrální zásuvka ve zdroji proudu bude odpovídat požadavkům normy EN 60 974-1. Při objednání, prosíme, uveďte typ zdroje proudu a zapojení jednotlivých kontaktů zásuvky.













### Tělo hořáku

Typ	Obj.č.:
ABIPLAS® CUT 150	757.D020
ABIPLAS® CUT 150	757.D020
ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D028
ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D028



# ABIPLAS® CUT 150, ABIPLAS® CUT 150 MT

## Spotřební díly

<b>Izolátor</b>			
	757.D032		
<b>Elektroda (BJ=5)</b>	 <b>standardní</b>	 <b>dlouhá</b>	
	757.D008	757.D017	
<b>Vířící kroužek (BJ=2)</b>			
	757.D060		
<b>Dýza (BJ=5)</b>	 <b>standardní</b>	 <b>drážkovací</b>	 <b>dlouhá s křížovou drážkou</b>
Ø 1,2 mm / 50 A	-	-	757.D016
Ø 1,2 mm / 70 A	757.D037	-	-
Ø 1,5 mm / 70-90 A	757.D009	-	-
Ø 1,6 mm / 90-120 A	757.D010	-	-
Ø 1,8 mm / 120-150 A	757.D011	-	-
Drážkovací dýza	-	757.D015	-
<b>Ochranná hubice (BJ=2)</b>			
	757.D091		
<b>Ochrana proti rozstříku (BJ=2)</b>			
	757.D092		
<b>Distanční vodítko (BJ=2)</b>			
	745.D012		
<b>Koutová dýza *</b>			
	757.D090		
<b>Děrovací hubice *</b>			
	757.D098		

\* pro ruční řezací hořák.

# Plazmový řezací hořák „ABIPLAS® CUT“ kapalinou chlazený • Zatížení do 200 A

Markantní desing, inovativní a kompetentní pro technologii – to je kapalinou chlazený plazmový řezací hořák ABIPLAS® CUT 200 W od ABICOR BINZEL (v ručním nebo strojním provedení).

Přímo chlazená plazmová elektroda a tím dlouhá životnost plazmové elektrody a dýzy, stejně jako jednoduchá konstrukce s malým počtem lehce vyměnitelných spotřebních dílů, to je jen jedna z rozhodujících předností.

Vysoká efektivita, velký řezací výkon a velmi vysoká flexibilita pro nejlepší výsledek při každodenním používání.



ABIPLAS® CUT 200 W



ABIPLAS® CUT 200 W MT

## ABIPLAS® CUT 200 W ABIPLAS® CUT 200 W MT

### Vybavení standard / speciál

#### Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení:	kapalinou chlazený
Pilotní proud:	15–27 A (max. 29 A)
Zatížení:	200 A / 160 A (při 100 % DZ)
Druh plynu:	tlakový vzduch
Pracovní tlak:	3,5–4,5 bar / 3,5 bar
Hodnoty tlakového vzduchu jsou stanoveny pro otvor v dýze 1,8 mm:	
- plazmový vzduch:	ca. 39 l/min. / 21 l/min.
- softstart:	≥ 15 l/min.
Dofuk plynu:	≥ 20 sek.
Způsob zapalování:	VF
Použití plynu:	tlakový vzduch jako plazmový plyn
Zapalovací napětí:	7 kV
Řezací výkon:	max. 70 mm při 200 A / max. 60 mm při 160 A závislé na materiálu a zdroji

#### Kompletní hořák (standardní vybavení)

Typ	Připojení	Obj.č.:	
		6 m	12 m
ABIPLAS® CUT 200 W	Jednotlivé připoje	758.0050	758.0062
ABIPLAS® CUT 200 W MT	Jednotlivé připoje	758.1012	758.1019
ABIPLAS® CUT 200 W	Centrální připoj*	758.0054	758.0063
ABIPLAS® CUT 200 W MT	Centrální připoj*	758.1015	758.1020

#### Tělo hořáku

Typ	Obj.č.:
ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016
ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016

#### Kompletní hořák (speciální vybavení)

Typ	Připojení	Obj.č.:	
		6 m	12 m
ABIPLAS® CUT 200 W	Jednotlivé připoje	758.0052	758.0064
ABIPLAS® CUT 200 W MT	Jednotlivé připoje	758.1014	758.1021
ABIPLAS® CUT 200 W	Centrální připoj*	758.0061	758.0065
ABIPLAS® CUT 200 W MT	Centrální připoj*	758.1018	758.1022

\* Prosíme, dbejte na bezpečnost obsluhujícího personálu tím, že centrální zásuvka ve zdroji proudu bude odpovídat požadavkům normy EN 60 974-1. Při objednání, prosíme, uveďte typ zdroje proudu a zapojení jednotlivých kontaktů zásuvky.

# ABIPLAS® CUT 200 W, ABIPLAS® CUT 200 W MT

## Spotřební díly

			
<b>Izolátor</b>	757.D032		
			
<b>Elektroda (BJ=5)</b>	<b>standardní</b>		<b>speciální*</b>
	758.0030		758.0031
			
<b>Vířicí kroužek (BJ=2)</b>	<b>standardní</b>		<b>speciální*</b>
	757.D060		758.0028
			
<b>Plazmová dýza (BJ=10)</b>	<b>standardní</b>		<b>speciální*</b>
Ø 1,2 mm / 40-70 A	758.0035		758.0040
Ø 1,4 mm / 70-90 A	758.0036		758.0041
Ø 1,6 mm / 90-120 A	758.0037		758.0042
Ø 1,8 mm / 120-160 A	758.0038		758.0043
Ø 2,0 mm / 160-200 A	758.0039		758.0044
			
<b>Drážkovací dýza**</b>	758.0073		-
			
<b>Ochranná hubice</b>	758.0020		
			
<b>Ochrana proti rozstříku</b>	758.0026		
			
<b>Distanční dýzy</b>	<b>Děrovací dýza</b>	<b>Koutová dýza***</b>	<b>Korunová dýza</b>
	758.0070	758.0027	758.0069

\* Vybavení "speciál" je určeno pro plazmová zařízení bez softstartu, kde může mít hořák s vybavením "standard" problémy při zapalování.

\*\* Použitelný místo standardní plazmové dýzy max. do 150 A.

\*\*\* Koutová dýza slouží u MT-provedení jako nastavovací pomůcka.

# Plazmový řezací hořák „ABICUT“ plynem chlazený

## Zatížení do 40 A

Plynem chlazené plazmové řezací hořáky výrobní řady „ABICUT“ jsou optimálně vhodné pro plazmové řezání tlakovým vzduchem od 20 do 75 A ve všech běžných polohách řezání. Robustní konstrukcí, s inovovaným vzhledem.

- Ergonomicky řešená krátká rukojeť – vynikající držení hořáku.
- Ochrana proti náhodnému sepnutí spínače.

- Vhodně řešené tlačítko – komfortní obsluha.
- Robustní konstrukce a optimální chlazení – dlouhá životnost hořáku a spotřebních dílů.
- Redukce nákladů na tepelné dělení díky kontaktnímu zapalování hořáku.
- Kompatibilní se všemi důležitými zdroji pro plazmové řezání.

ABICUT 25K

ABICUT 45

### ABICUT 25K

#### Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení:	plynem chlazený
Pilotní proud:	10–15 A (max. 18 A)
Zatížení:	20 A (při 35 % DZ)
Druh plynu:	tlakový vzduch
Průtok plynu:	ca. 29 l/min.
Provozní tlak:	2 bar
Hodnoty tlak. vzduchu jsou stanoveny pro otvor v dýze 0,65 mm:	
- plazmový vzduch:	ca. 8,5 l/min.
Dofuk plynu:	≥ 60 sek.
Způsob zapalování:	kontaktní
Použití plynu:	tlakový vzduch jako plazmový a chladicí plyn
Řezací výkon:	6 mm při 20 A závislé na materiálu a zdroje

### ABICUT 45

#### Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení:	plynem chlazený
Pilotní proud:	10–15 A (max. 18 A)
Zatížení:	40 A (při 60 % DZ)
Druh plynu:	tlakový vzduch
Průtok plynu:	ca. 119 l/min.
Provozní tlak:	5 bar
Hodnoty tlak. vzduchu jsou stanoveny pro otvor v dýze 0,8 mm:	
- plazmový vzduch:	ca. 15,5 l/min.
Dofuk plynu:	≥ 60 sek.
Způsob zapalování:	kontaktní
Použití plynu:	tlakový vzduch jako plazmový a chladicí plyn
Řezací výkon:	10 mm při 40 A závislé na materiálu a zdroje

#### Kompletní hořák

Typ	Připojení	Obj.č.:	
		4 m	6 m
ABICUT 25K (2-pól.)	Jednotlivé připoje	748.0054.1	-
ABICUT 25K (4-pól.)	Jednotlivé připoje	748.0047.1	-
ABICUT 45	Jednotlivé připoje	-	748.0046.1
ABICUT 45	Centrální přípoj*	-	748.0056.1

#### Tělo hořáku

Typ	Obj.č.:
ABICUT 25K / 45	748.0020.1
ABICUT 25K / 45	748.0020.1
ABICUT 25K / 45	748.0020.1
ABICUT 25K / 45	748.0020.1

\* Prosíme, dbejte na bezpečnost obsluhujícího personálu tím, že centrální zásuvka ve zdroji proudu bude odpovídat požadavkům normy EN 60 974-1.

Při objednání, prosíme, uveďte typ zdroje proudu a zapojení jednotlivých kontaktů zásuvky.





# ABICUT 25K, ABICUT 45

## Spotřební díly





### ABICUT 25K

### ABICUT 45

Elektroda (BJ=10)	ABICUT 25K		ABICUT 45	
	 standardní	 dlouhá	 standardní	 dlouhá
	748.0032.10	748.0048.10	748.0032.10	748.0048.10

Vířící kroužek (BJ=2)	ABICUT 25K		ABICUT 45	
				
	748.0033.2		748.0033.2	

Dýza (BJ=10)	ABICUT 25K		ABICUT 45	
	 standardní	 dlouhá s křížovou drážkou	 standardní	 dlouhá s křížovou drážkou
Ø 0,65 mm / 20-25 A	748.0034.10	-	748.0034.10	-
Ø 0,80 mm / 20-40 A	748.0035.10	-	748.0035.10	-
Ø 0,90 mm / 20-40 A	-	748.0049.10	-	748.0049.10

Ochranná hubice (BJ=2)	ABICUT 25K		ABICUT 45	
				
25 A / 45 A	748.0042.2		748.0043.2	
35 A	748.0052.2		-	

Distanční vodítko (BJ=5)	ABICUT 25K		ABICUT 45	
				
	748.0050.5		748.0050.5	



# Plazmový řezací hořák „ABICUT“ plynem chlazený

## Zatížení do 75 A

- Ergonomicky řešená krátká rukojeť – vynikající držení hořáku
- Ochrana proti náhodnému sepnutí spínače
- Vhodně řešené tlačítko – komfortní obsluha
- Robustní konstrukce a optimální chlazení – dlouhá životnost hořáku a spotřebních dílů
- Redukce nákladů při tepelném dělení díky kontaktnímu zapalování hořáku.
- Kompatibilní se všemi důležitými zdroji pro plazmové řezání
- Ochranná hubice odolná proti průrazu.
- Dvoustupňová distanční hubice pro lepší výsledky a bezproblémový proces řezání v oblasti nízkých i vysokých proudů
- K dodání i s koxiálním kabelem
- K dodání i s VF zapalováním

ABICUT 75

ABICUT 75 Koaxialkabel

### ABICUT 75 ABICUT 75 HF ABICUT 75 Koaxialkabel ABICUT 75 HF Koaxialkabel

#### Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení:	plynem chlazený
Pilotní proud:	15–22 A (max. 25 A)
Zatížení:	75 A (při 60 % DZ)
Druh plynu:	tlakový vzduch
Průtok plynu:	ca. 135 l/min.
Provozní tlak:	5–5,5 bar
Hodnoty tlakového vzduchu jsou stanoveny pro otvor v dýze 1,2 mm:	
- plazmový vzduch	ca. 25 l/min.
- softstart:	≥ 12 l/min.
Dofuk plynu:	≥ 60 sek.
Způsob zapalování:	kontaktní / VF
Použití plynu:	tlakový vzduch jako plazmový a chladič plynu
Zapalovací napětí:	7 kV (VF)
Řezací výkon:	20 mm při 75 A závislé na materiálu a zdroje

#### Kompletní hořák

Typ	Připojení*	Obj.č.: 6 m
ABICUT 75	Jednotlivé přípoje G1/4"	748.0124.1
ABICUT 75	Centrální přípoj**	748.0130.1
ABICUT 75 HF	Jednotlivé přípoje G1/4"	748.0125.1
ABICUT 75 HF	Centrální přípoj**	748.0131.1
ABICUT 75 koax. kabel	Centrální přípoj**	748.0132.1
ABICUT 75 HF koax.kabel	Centrální přípoj**	748.0133.1

\* Jiné varianty připojení ke zdroji podle poptávky.

\*\* Prosíme, dbejte na bezpečnost obsluhujícího personálu tím, že centrální zásuvka ve zdroji proudu bude odpovídat požadavkům normy EN 60 974-1. Při objednání, prosíme, uveďte typ zdroje proudu a zapojení jednotlivých kontaktů zásuvky.

#### Tělo hořáku

Typ	Obj.č.:
ABICUT 75	748.0100.1
ABICUT 75	748.0100.1
ABICUT 75 HF	748.0100.1
ABICUT 75 HF	748.0100.1
ABICUT 75 koax. kabel	748.0100.1
ABICUT 75 HF koax.kabel	748.0100.1

# ABICUT 75



## Spotřební díly




### standardní


### VF provedení


			
<b>Chladicí trubka (BJ=2)</b>	<b>standardní</b>	<b>standardní</b>	<b>dlouhá</b>
	748.0116.2	748.0116.2	748.0129.2

			
<b>Elektroda (BJ=10)</b>	<b>standardní</b>	<b>standardní</b>	<b>dlouhá</b>
	748.0118.10	748.0118.10	748.0128.10

		
<b>Vířicí kroužek (BJ=2)</b>		
	748.0108.2	748.0117.2

			
<b>Dýza (BJ=10)</b>	<b>standardní</b>	<b>standardní</b>	<b>dlouhá</b>
Ø 1,0 mm / bis 55 A	748.0119.10	748.0119.10	-
Ø 1,2 mm / bis 75 A	748.0120.10	748.0120.10	-
Ø 1,0 mm / bis 50 A	-	-	748.0121.10
Ø 1,2 mm / bis 70 A	-	-	748.0122.10

	
<b>Pružina (BJ=5)</b>	
	748.0107.5

		
<b>Ochranná hubice (BJ=2)</b>		
	748.0112.2	748.0112.2

		
<b>Distanční vodičko (BJ=5)</b>		
	748.0115.5	748.0115.5

		
<b>Distanční hubice (BJ=2)</b>		
	748.0127.2	748.0127.2

# Plazmový řezací hořák „PSB“ plynem chlazený

## Zatížení do 30 A

Plazmový řezací hořák PSB 31 – robustní klasický a spolehlivý hořák pro ruční řezání s bezpečnostní pojistkou.

Podle osazení díly příslušenství a podle odpovídajícího kabelového svazku je PSB 31 použitelný jako:

- Jednoplýnový hořák, určený pro kontaktní zapalování (KZS)
- Jednoplýnový hořák, určený pro kontaktní zapalování krátkým spojením (KKS)
- Jednoplýnový hořák, určený pro vysokonapěťové VF zapalování (HFS)



### PSB 31 KZS

### PSB 31 HFS

### PSB 31 KKS

#### Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení:	plynem chlazený
Pilotní proud:	10–15 A (max. 18 A)
Zatížení:	30 A (při 60 % DZ)
Druh plynu:	tlakový vzduch
Průtok plynu:	ca. 130 l/min.
Provozní tlak:	3,5–4,5 bar
Hodnoty tlakového vzduchu jsou stanoveny pro otvor v dýze 1,0mm:	
– plazmový vzduch:	ca. 12,5 l/min.
Dufuk plynu:	≥ 15 sek.
Způsob zapalování:	kontaktní / VF
Použití plynu:	tlakový vzduch jako plazmový a chladič plynu
Zapalovací napětí:	7 kV (HFS)
Řezací výkon:	max. 10 mm při 30 A závislé na materiálu a zdroje

#### Kompletní hořák

Typ	Provedení	Obj.č.:	
		4 m	6 m
PSB 31 KZS	Jednoplýnový s kontakt. zapálením	742.0046	742.0087
PSB 31 HFS	Jednoplýnový s bezdotyk. zapálením	742.0109	742.0134
PSB 31 KKS	Jednoplýn., zapálení krátkým spojením	742.0135	742.0136

#### Tělo hořáku

Typ	Obj.č.:
PSB 31 S	742.0104
PSB 31 S	742.0104
PSB 31 S	742.0104

**Pozor! Bezpečnostní pokyn: Každý zásah na hořáku smí být proveden až po vypnutí zdroje proudu – je jedno, jestli se jedná o výměnu spotřebních dílů nebo o jiné montážní úkony na hořáku.**

# PSB 31 KZS / PSB 31 KKS / PSB 31 HFS

## Spotřební díly:

### Provedení KZS

### Provedení KKS

### Provedení HFS

#### Elektroda (BJ=10)



15,0 mm	742.0015	742.0015	742.0015	-
15,5 mm standard	742.0016	742.0016	742.0016	-
17,5 mm	-	-	-	744.0064

#### Pružina (BJ=10)



	744.0024	-	-	-
--	----------	---	---	---

#### Pérová / izolační vložka (BJ=10)



	742.0025	742.0082	742.0038	
--	----------	----------	----------	--

#### Plazmová dýza (BJ=10)



Ø 1,0 mm / 30-40 A	742.0011	742.0083	742.0011	742.0030
Ø 1,2 mm / 40-50 A	742.0026	742.0105	742.0026	-

#### Pružina (BJ=10)



	-	742.0084	-	-
--	---	----------	---	---

#### Ochranná hubice (BJ=10)



	742.0004	742.0086	742.0004	
--	----------	----------	----------	--

#### Distanční pružina (BJ=10)



	-	742.0089	742.0089	
--	---	----------	----------	--

#### Pojistná svorka



	742.0099	742.0099	742.0099	
--	----------	----------	----------	--

# Plazmový řezací hořák „PSB“ plynem chlazený • Zatížení do 100 A

Jednoplýnový PSB 60 a dvouplýnový PSB 121 – robustní a spolehlivé hořáky, osvědčené dlouholetým provozem ale stále ještě aktuální:

- pro ruční plazmové řezání, s bezpečnostní pojistkou
- pro zdroje s vysokonapěťovým VF zapalováním



AUT PSB 60 L

AUT PSB 121 L



PSB 60 S

PSB 121 S

## PSB 60 S / AUT PSB 60 L

### Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení:	plynem chlazený
Pilotní proud:	15–22 A (max. 25 A)
Zatížení:	60 A (při 35 % DZ)
Druh plynu:	tlakový vzduch
Průtok plynu:	ca. 150 l/min.
Provozní tlak:	5–6 bar
Hodnoty tlakového vzduchu jsou stanoveny pro otvor v dýze 1,3 mm:	
- plazmový plyn:	ca. 18,5 l/min.
- softstart:	≥ 12 l/min.
Dofuk plynu:	≥ 60 sek.
Způsob zapalování:	VF
Použití plynu:	tlakový vzduch jako plazmový a chladicí plyn
Zapalovací napětí:	7 kV
Řezací výkon:	max. 10 mm při 30 A závislé na materiálu a zdroje

## PSB 121 S / AUT PSB 121 L

### Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení:	plynem chlazený
Pilotní proud:	15–22 A (max. 25 A)
Zatížení:	100 A (při 35 % DZ)
Druh plynu:	tlakový vzduch
Průtok plynu:	ca. 150 l/min.
Pracovní tlak:	3,5–4,5 bar (plazma) 5,5–7,0 bar (chlazení)
Hodnoty tlakového vzduchu jsou stanoveny pro otvor v dýze 1,5 mm:	
- plazmový plyn:	ca. 18 l/min.
- softstart:	≥ 12 l/min.
Dofuk plynu:	≥ 60 sek.
Způsob zapalování:	VF
Zapalovací napětí:	7 kV
Řezací výkon:	max. 40 mm při 100 A závislé na materiálu a zdroje

### Kompletní hořák

Typ	Provedení	Obj.,č.:	
		4 m	6 m
PSB 60 S	Jednoplýn./držák pružiny a pružina	745.0051	745.0038
AUT PSB 60 L	Jednoplýn./držák pružiny	-	745.0025
PSB 121 S	Dvouplýn./držák pružiny a pružina	747.0078	747.0075
AUT PSB 121 L	Dvouplýn./držák pružiny	-	747.0010

### Tělo hořáku

Typ	Obj.,č.:
PSB 60 S	745.0035
AUT-PSB 60 L	745.0021
PSB 121 S	747.0136
AUT-PSB 121 L	747.0005

**Pozor!** Bezpečnostní pokyn: Každý zásah na hořáku smí být proveden až po vypnutí zdroje proudu – je jedno, jestli se jedná o výměnu spotřebních dílů nebo o jiné montážní úkony na hořáku.



# PSB 60 S / AUT-PSB 60 L / PSB 121 S / AUT PSB 121 L

## Spotřební díly

### Elektroda (BJ=10)



743.0441

### Plazmová dýza (BJ=10)



Ø 1,0 mm / 30-40 A	743.0122	743.0202
Ø 1,3 mm / 50-60 A	743.0142	743.0261
Ø 1,5 mm / 70-80 A	743.0132	743.0203
Ø 1,8 mm / 90-100 A	743.0209	743.0262
Ø 2,0 mm / přes 100 A	743.0355	-



### Držák pružiny / distanční kroužek / distanční držák

#### Držák pružiny

#### Distanční kroužek

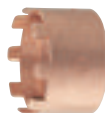
#### Držák pružiny kpl. pro šikmé řezy

743.0131

743.0125

743.0114

### Plazmové dýzy / distanční pružina



#### Koutová dýza kompl.

#### Distanční pružina

#### Distanční dýzy

#### Koutová dýza

743.0267

743.0149

743.0170

743.0127

743.0168

-

### Uchycení distanční dýzy



-

743.0126

-

### Pojistná svorka kompl.



743.0407

# Plazmový svářecí hořák „ABIPLAS® WELD“ kapalinou chlazený

S výrobní řadou ABIPLAS® WELD nabízí ABICOR BINZEL plazmový svářecí hořák pro nejvyšší produktivitu. Díky svým extrémně malým rozměrům zaručuje hořák ABIPLAS® WELD optimální přístupnost do místa svaru i v případě složité geometrie svařence. Vysoce stabilní svařovací proces umožňuje vysoko hodnotné svary bez rozstříku. Tím odpadají nákladné přídatné práce. A to vše v ručním i strojním provozu.



ABIPLAS® WELD 100 W

ABIPLAS® WELD 150 W



ABIPLAS® WELD  
100 W MT

ABIPLAS® WELD  
150 W MT

## ABIPLAS® WELD 100 W ABIPLAS® WELD 100 W MT

### Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení:	kapalinou chlazený
Svařovací proud:	3–100 A
Zatěžovatel:	100 %
Svařovací rychlost:	Vs do 1,5 m/min.
Průměr dýzy:	0,8–3,6 mm
Požadovaný chladicí výkon:	1,1 KW

## ABIPLAS® WELD 150 W ABIPLAS® WELD 150 W MT

### Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení:	kapalinou chlazený
Svařovací proud:	15–150 A
Zatěžovatel:	100 %
Svařovací rychlost:	Vs do 4,0 m/min.
Průměr dýzy:	1,2–3,0 mm
Požadovaný chladicí výkon:	1,5 KW

Kompletní hořák Typ	Provedení*	Obj.č.:	
		4 m	8 m
ABIPLAS® WELD 100 W	Centrální zástrčka	698.0075	698.0085
ABIPLAS® WELD 100 W MT 70	Centrální zástrčka	698.1010	698.1011
ABIPLAS® WELD 100 W MT	Centrální zástrčka	698.1013	698.1014
ABIPLAS® WELD 150 W	Centrální zástrčka	698.2023	698.2024
ABIPLAS® WELD 150 W MT 70	Centrální zástrčka	698.3009	698.3010
ABIPLAS® WELD 150 W MT	Centrální zástrčka	698.3011	698.3012

Tělo hořáku	
Typ	Obj.č.:
ABIPLAS® WELD 100 W	698.0001
ABIPLAS® WELD 100 W MT 70	698.0134
ABIPLAS® WELD 100 W MT	698.1001
ABIPLAS® WELD 150 W	698.2001
ABIPLAS® WELD 150 W MT 70	698.2080
ABIPLAS® WELD 150 W MT	698.3001

\* Jiná provedení (jednotlivé přípoje nebo centrální přípoje) podle poptávky.

# ABIPLAS® WELD 100 W / MT

## ABIPLAS® WELD 150 W / MT

### Spotřební díly

#### ABIPLAS® WELD 100 W / MT

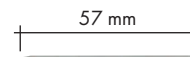
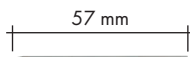
#### ABIPLAS® WELD 150 W / MT

#### Kryt elektrody



Ø 1,0 mm	698.0058	-
Ø 1,6 mm	698.0059	698.2033
Ø 2,4 mm	698.0016	698.2030
Ø 3,2 mm	698.0027	698.2012

#### Wolframová elektroda



Ø 1,0 mm	698.0064	-
Ø 1,6 mm	698.0065	698.0065
Ø 2,4 mm	698.0066	698.0066
Ø 3,2 mm	698.0067	698.0067

#### Středící keramika



Ø 1,0 mm	698.0054	-
Ø 1,6 mm	698.0055	698.2035
Ø 2,4 mm	699.0081	698.2032
Ø 3,2 mm	698.0029	698.2020

#### Izolační kroužek



	698.0048	699.0041
--	----------	----------

#### Plazmová dýza



Ø 0,8 mm	698.0060	698.0077	-	-
Ø 1,2 mm	698.0061	698.0078	698.2036	-
Ø 1,4 mm	-	-	698.2037	-
Ø 1,6 mm	-	-	698.2038	698.2057
Ø 1,7 mm	698.0062	698.0079	-	-
Ø 1,8 mm	-	-	698.2014	-
Ø 2,0 mm	-	-	698.2015	698.2058
Ø 2,3 mm	698.0019	698.0080	698.2016	-
Ø 2,6 mm	698.0063	698.0081	698.2017	698.2059
Ø 3,0 mm	698.0030	-	698.2018	-
Ø 3,6 mm	698.0053	-	-	-

#### Plynový difizor se sítkem



	698.0012	698.2009
--	----------	----------

#### Ochranná hubice



	698.0015	698.0082	699.0071	698.2060
--	----------	----------	----------	----------

#### Nastavovací měrka



	698.0018	698.0083	698.2019	698.2062
--	----------	----------	----------	----------

# Kabelové svazky a jejich komponenty

## I. Komponenty kabelových svazků plazmových řezacích hořáku plynem chlazených

Typ	Proudový kabel		Pilot. proud 1-pól. metráž	Ovlád. vedení metráž	
	4 m	6 m		2-pól.	3-pól.
ABIPLAS® CUT 70	-	116.D003	100.0074	-	100.0100
ABIPLAS® CUT 70 MT	-	116.D003	100.0074	-	100.0100
ABIPLAS® CUT 110	-	116.D003	100.0074	-	100.0100
ABIPLAS® CUT 110 MT	-	116.D003	100.0074	-	100.0100
ABIPLAS® CUT 150	-	116.D004	100.0074	-	100.0100
ABIPLAS® CUT 150 MT	-	116.D004	100.0074	-	100.0100
PSB 31 KZS/KKS	116.0470	116.0472	-	100.0099	-
PSB 31 HFS	116.0470	116.0472	100.0074	100.0099	-
PSB 60 S	116.0592	116.0299	100.0074	100.0099	-
AUT PSB 60 L	-	116.0299	100.0074	-	-
PSB 121 S	-	116.0098	100.0074	100.0099	-
AUT PSB 121 L	-	116.0106	100.0074	-	-

## II. Kabelové svazky plazmových řezacích hořáku plynem chlazených

Typ	Popis	4 m		6 m	
				Jednotlivé přípoje	Centrální přípoj
ABICUT 25K	4-pól.	748.0045.1	-	-	-
ABICUT 25K	2-pól.	748.0055.1	-	-	-
ABICUT 45		-	748.0044.1	748.0057.1	
ABICUT 75	Standard / HF	-	748.0123.1	748.0123.1	
ABICUT 75	Koaxiálkabel / Standard / HF	-	-	748.0134.1	

## III. Komponenty kabelových svazků plazmových řezacích hořáků kapalinou chlazených

Typ	Proud.kabel (EA)		Proud.kabel (ZA)		Pilot. proud 1-pól. metráž	Ovlád. vedení 2-pól. metráž
	6 m	12 m	6 m	12 m		
ABIPLAS® CUT 200 W	115.0520	115.0525	115.0522	115.0526	100.0074	100.0099
ABIPLAS® CUT 200 W MT	115.0520	115.0525	115.0522	115.0526	100.0074	100.0099

## IV. Komponenty kabelových svazků plazmových svařovacích hořáků kapalinou chlazených

Typ	Proud.kabel 1		Proud.kabel 2		Pilot.proud 1-pól. metráž	Ovl. vedení 7-pól. metráž
	4 m	8 m	4 m	8 m		
ABIPLAS® WELD 100 W	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	100.0112
ABIPLAS® WELD 100 W MT	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	100.0112
ABIPLAS® WELD 150 W	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	100.0112
ABIPLAS® WELD 150 W MT	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	100.0112

# Hadice a svorky

## V. Plynové, kapalinové chladicí a vnější hadice

Typ	Plynová hadice metráž	Kapalinové chladicí dopředná	hadice – metráž zpětná	Vnější hadice 6 m metráž	
ABIPLAS® CUT 70	-	-	-	107.D004*	-
ABIPLAS® CUT 70 MT	-	-	-	107.D004*	-
ABIPLAS® CUT 110	-	-	-	107.D004*	-
ABIPLAS® CUT 110 MT	-	-	-	107.D004*	-
ABIPLAS® CUT 150	-	-	-	107.D005*	-
ABIPLAS® CUT 150 MT	-	-	-	107.D005*	-
ABIPLAS® CUT 200 W	109.0032	109.0057	109.0056	-	107.0004
ABIPLAS® CUT 200 W MT	109.0032	109.0057	109.0056	-	107.0004
PSB 31 KZS/KKS	-	-	-	-	110.0018
PSB 31 HFS	-	-	-	-	110.0018
PSB 60 S	-	-	-	-	105.0005
AUT PSB 60 L	-	-	-	-	105.0005
PSB 121 S	109.0039	-	-	-	105.0005
AUT PSB 121 L	102.0124	-	-	-	105.0005
ABIPLAS® WELD 100 W	109.0055	109.0011	109.0011	-	105.0005
ABIPLAS® WELD 100 W MT	109.0055	109.0011	109.0011	-	105.0005
ABIPLAS® WELD 150 W	109.0055	109.0011	109.0011	-	105.0005
ABIPLAS® WELD 150 W MT	109.0055	109.0011	109.0011	-	105.0005

\* Pouze pro jednotlivé přípoje (EA). Centrální přípoje (ZA) podle poptávky.

## VI. Kožené potahy a hadicové spojky

Typ	Popis	Obj.č.:
ABIPLAS® WELD 100 W	Kožená hadice 0,8 m	108.0028
ABIPLAS® WELD 150 W		
ABIPLAS® WELD 100 W	Spojka kompletní pro spoj kožený potah / vnější hadice	400.0391
ABIPLAS® WELD 150 W		

## VII. Hadicové svorky

Typ	Obj.č.:	pro hadici						
		(BJ=20)	102.0124	109.0011	109.0032	109.0055	109.0056	109.0057
Svorka Ø=9,0 s vložkou ozn. 9,5	173.0001		•		•		•	•
Svorka Ø=6,2 s vložkou ozn. 6,6	173.0006					•		
Svorka Ø=7,5 s vložkou ozn. 8,0	173.0007			•				
Svorka Ø=5,7 s vložkou ozn. 6,1	173.0008					•		



# Rukojeti, držadla, kružitka pro hořáky, odrušovací členy

## VIII: Rukojeti, ovládací moduly, tlačítka, ochrany tlačítek, kulové klouby / objímky

Typ	Rukojeť	Ovládací modul UP/DOWN	Tlačítko	Ochrana proti sepnutí	Kulový kloub / objímka
ABIPLAS® CUT 70	745.D046	-	185.D065	400.D252	-
ABIPLAS® CUT 110	745.D046	-	185.D065	400.D252	-
ABIPLAS® CUT 150	757.D003	-	185.D065	400.D252	-
ABIPLAS® CUT 200 W	758.D001	-	185.D039	-	-
PSB 31 KZS / KKS	742.0044	-	185.0010	-	002.0064
PSB 31 HFS	742.0044	-	185.0010	-	742.0185
PSB 60 S	743.0038	-	-	-	-
PSB 121 S	743.0038	-	-	-	-
ABIPLAS® WELD 100 W	180.0109	400.0940	-	-	400.0991
ABIPLAS® WELD 150 W	180.0109	400.0940	-	-	400.0991
ABICUT 25K	748.0053.1	-	185.0005	-	-
ABICUT 45	748.0053.1	-	185.0005	-	-
ABICUT 75	748.0053.1	-	185.0005	-	-

## IX. Držadla, adaptéry, převlečné matice, odlehčovací pružiny, držáky hořáků

Typ	Držadlo	Převlečná matice	Odlehčovací pružina	Držák hořáku
ABIPLAS® CUT 70 MT	757.D087	500.D049	-	757.D089
ABIPLAS® CUT 110 MT	757.D087	500.D049	-	757.D089
ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D087	400.0137	-	757.D089
ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1008	-	-	780.0260
AUT PSB 60 L	743.0211	-	-	-
AUT PSB 121 L	743.0211	-	-	-
ABIPLAS® WELD 100 W MT	698.1017	-	775.1341	780.0222
ABIPLAS® WELD 150 W MT	698.1017	-	775.1341	780.0222
ABIPLAS® WELD 100 W MT 70	698.1017	-	775.1341	780.0222
ABIPLAS® WELD 150 W MT 70	698.1017	-	774.1341	780.0222

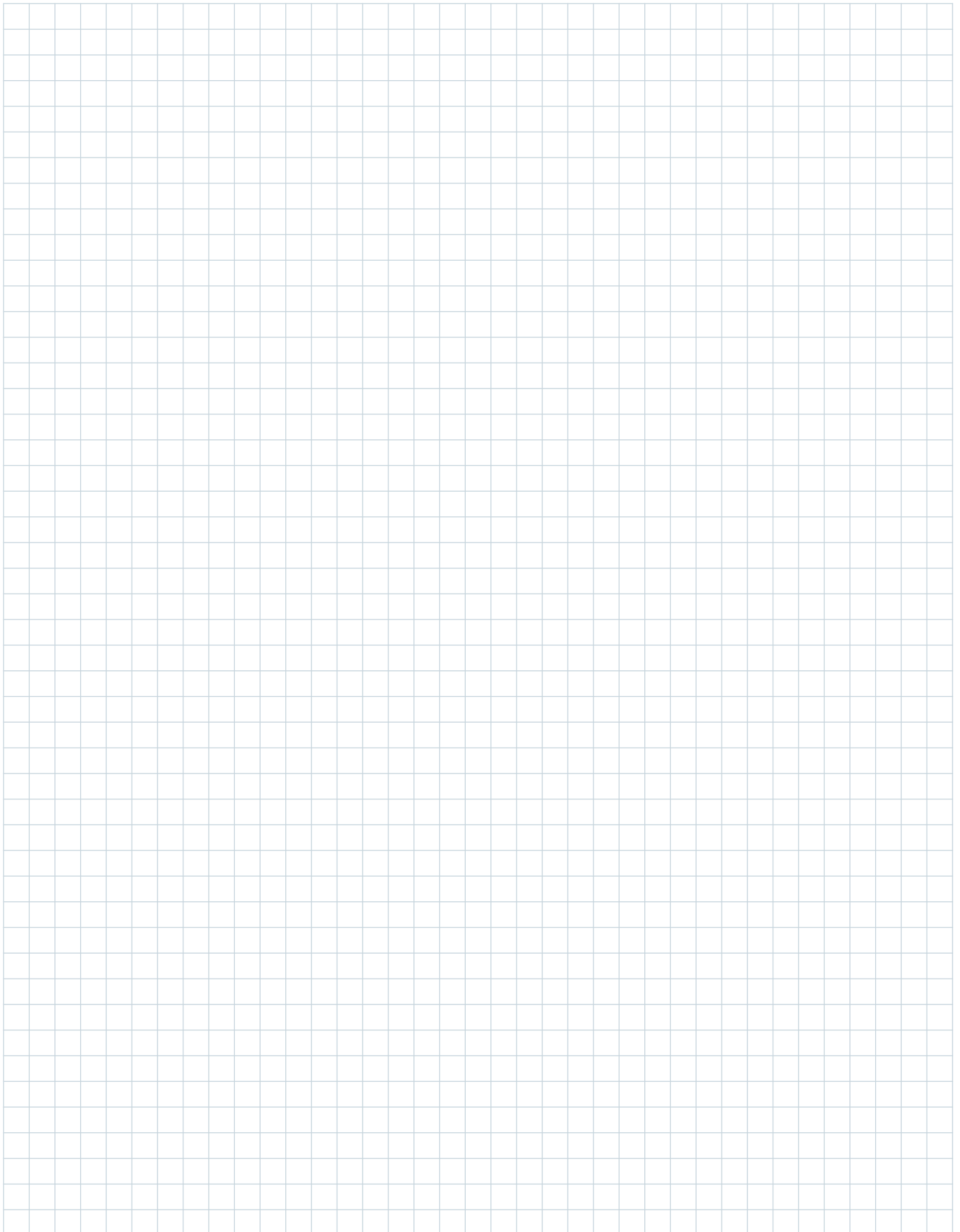
## X. Kružitka pro hořáky

Typ	Vozík hořáku	Tyčka kompl.		Držák tyčky	
		250 mm	440 mm	s bodcem	se závitem
PSB 31	742.0187	-	743.0346	743.0342	743.0343
PSB 60 S / PSB 121 S	742.0027	-	743.0346	743.0342	743.0343
s držákem pružiny					
ABIPLAS® CUT 70	742.D043	742.D052	-	743.0342	-
ABIPLAS® CUT 110	745.D070	742.D052	-	743.0342	-
ABIPLAS® CUT 150	745.D070	742.D052	-	743.0342	-
ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.0056	742.D052	-	743.0342	-

## XI. Kondenzátorový odrušovací člen

Typ	Obj.č.:
Kondenzátorový odrušovací člen	743.0294
Náhradní filtr pro odrušovací člen	743.0384

# Poznámky



## Náš výrobní program

### ■ MIG/MAG

- MIG/MAG svařovací hořáky
- Strojní a speciální hořáky
- Push-Pull-hořáky
- Hořáky a odsávání zplodin
- Centrální zástrčky a zásuvky

### ■ WIG

- WIG svařovací hořáky
- Strojní a speciální hořáky

### ■ PLAZMA

- Řezací hořáky
- Svařovací hořáky
- Strojní a speciální hořáky

### ■ Periférie pro roboty

- Robotové hořáky  
MIG/WIG/Plazma
- Robotové držáky CAT2/iCAT
- Systém výměny hrdel hořáků  
ATS-Rotor
- Systém výměny náradí WWS
- Přípravek na odstřížení drátu DAV
- Čisticí stanice pro hořáky  
BRS-LC, BRS-CC a BRS-FP
- Jednotky podávání drátu APD-MF

### ■ Příslušenství pro svařování

- Oběhové chladicí agregáty
- Kabelové zástrčky a zásuvky
- Ochranné spreje a pasty pro hořáky a jiné.



**ABICOR**  
**BINZEL®** 

Alexander Binzel – svářecí technika spol. s r.o.  
Maixnerova 760 · CZ 508 01 Hořice  
Tel.: +420 493 621 917  
Fax: +420 493 622 430  
Email: info@abicor.cz

[www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com)