

Volba pro vítěze.

Hořáky ABICOR BINZEL pro každý interface.

Vyzkoušené a otestované hořáky série ABIROB® jsou nyní dostupné i pro kabelové svazky jiných výrobců přímo s jejich specifickým interface. A to jak v provedení vzduchem, tak i kapalinou chlazených. Otestování je nyní snadné!

Krky hořáků v provedeních s různými interface.

Volba pro vítěze!



Kompatibilní s širokou řadou dalších výrobců kabelových svazků a periférních zařízení: ABICOR BINZEL hořáky jsou nyní dostupné pro řadu OEM inteface.

Jak to funguje? Jednoduše!

Nasadíte hořák ABICOR BINZEL přímo na existující interface a jste připraveni svařovat. Je to tak snadné, svařovat s nejvyšší kvalitou.

Všechny krky hořáků jsou absolutně kompatibilní s TCP používaného OEM. Stávající vybavení může být zachováno, přeprogramování není nutné a do Vašeho výrobního procesu tak můžete přinést kvalitu ABICOR BINZEL.

Všechny krky hořáků jsou založeny na odzkoušených a důvěryhodných vzduchem a vodou chlazených svařovacích MIG/MAG hořácích řady ABIROB® A, W a GC. Můžete si být jisti, že tato snadná změna Vám přinese benefit. Kompletní přestavba je případně proveditelná v krocích, minimalizující počáteční náklady.



**ABIROB® benefity
prostě a jednoduše:**

Řada ABIROB® W je robustní konstrukce a je snadno přizpůsobitelná. Hořáky řady ABIROB® A jsou charakterizovány jejich kompaktností, umožňující snadný přístup ke svařenci, přičemž nabízejí vysokou užitnou hodnotu. ABIROB® řady GC jsou nejčastěji užívány na trzích Ásie, se skvělými parametry výkonu a spolehlivosti, zejména při svařování v ochranné atmosféře CO₂.



Kompatibilní krk pro každý interface!



Jen do toho ...

a sami objevte výhody hořáků řady ABIROB® spolu s Vaším stávajícím vybavením. Ještě nikdy to nebylo snazší!

- Úplná kompatibilita TCP s originálním vybavením
- Umožňuje snadnou integraci osvědčených periferních zařízení ABICOR BINZEL
- Originální ABICOR BINZEL výbava a spotřební díly nabízejí dlouhou životnost
- Dostupnost obou provedení - vzduchem i vodou chlazené
- Celosvětová podpora zajištěna prostřednictvím prodejní a servisní sítě ABICOR BINZEL

Začátek maximálního výkonu ...

... s kompatibilními náhradami krků hořáků pro následující interface:



MIG/MAG svařovací hořáky s FRONIUS® interface „ROBO F A“ vzduchem chlazené

Krky hořáků

Popis	Typ	TCP geometrie (mm)			Obj. č.
		X	Y	výlet drátu	
ROBO F A 360	22°	246.5	50.0	12	980.9065.1
	36°	229.5	86.0	12	980.9043.1
	45°	215.0	107.0	12	980.9066.1
ROBO F A 500	22°	246.5	50.0	14	980.9077.1
	36°	229.5	86.0	14	980.9076.1

Alternativa krku Fronius®

ROBACTA MTG 2500

ROBACTA MTG 4000

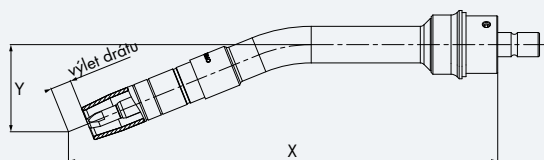
Technická data (EN 60 974-7)

Krk hořáku	Chlazení	Zatěžovatel		DC	Drát-Ø
		CO ₂	Smesný plyn M21		
ROBO F A 360	vzduchem chlazené	360 A	290 A	100 %	0.8-1.4 mm
ROBO F A 500	vzduchem chlazené	500 A	400 A	100 %	0.8-1.6 mm

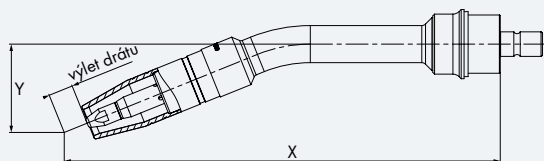
Vybavení - Set

Pro použití krku hořáku na rovnacím přípravku FRONIUS®:
Pro krk hořáku ROBO F A 500: 837.0770.1

ROBO F A 360



ROBO F A 500



TCP geometrie



Interface - detail pohledu



**Krk hořáku
ROBO F A 360**



**Krk hořáku
ROBO F A 500**

MIG/MAG svařovací hořáky s FRONIUS® interface „ROBO F W“ vodou chlazené

Krky hořáků

Popis	Typ	TCP geometrie (mm)			Obj. č.
		X	Y	výlet drátu	
ROBO F W 280	0°	250.0	0	12	782.9088.1
	22°	246.0	27.0	12	782.9089.1
	36°	236.0	44.5	12	782.9109.1
	45°	228.5	56.5	12	782.9090.1
ROBO F W 500	0°	250.0	0	14	782.9001.1
	22°	241.0	50.0	14	782.9002.1
	36°	224.0	86.0	14	782.9003.1
	45°	209.0	107.0	14	782.9004.1

Alternativa krku Fronius®

ROBACTA 280

ROBACTA 500

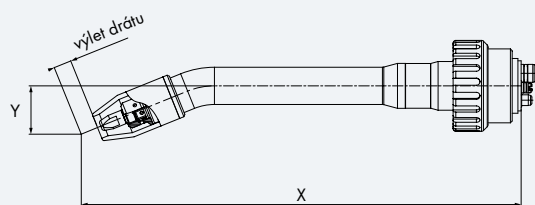
Technická data (EN 60 974-7)

Krk hořáku	Chlazení	Výkon		Zatěžovatel	Drát-Ø
		CO ₂	Směsný plyn M21		
ROBO F W 280	vodou chlazené	330 A	280 A	100 %	0.8-1.2 mm
ROBO F W 500	vodou chlazené	550 A	500 A	100 %	0.8-1.6 mm

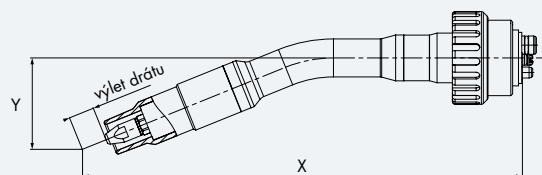
Vybavení - Set

Pro použití krku hořáku na rovnacím přípravku FRONIUS®:
Pro krk hořáku ROBO F W 500: 837.0732.1

ROBO F W 280



ROBO F W 500



TCP geometrie



Interface - Detail pohledu



**Krk hořáku
ROBO F W 280**



**Krk hořáku
ROBO F W 500**

MIG/MAG svařovací hořáky pro interface CLOOS® „ROBO C W“ vodou chlazený

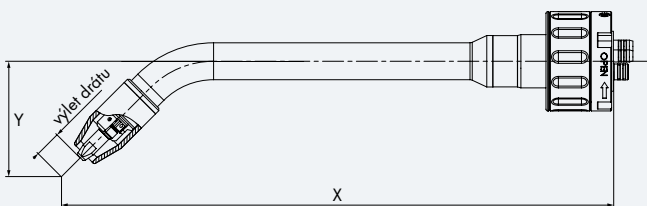
Krk hořáku

Popis	Typ	TCP geometrie (mm)			Obj. č.	Alternativa krku hořáku CLOOS®
		X	Y	výlet drátu		
ROBO C W 280	45°	311.0	65.0	15	782.9120.1	CLOOS® special torch
ROBO C W 500	35°	273.0	78.0	12	782.9052.1	CLOOS® MRW 380

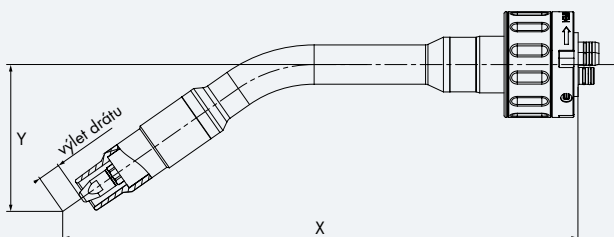
Technická data (EN 60 974-7)

Krk hořáku	Chlazení	Výkon		Zatěžovatel	Drát-Ø
		CO ₂	Směsný plyn M21		
ROBO C W 280	vodou chlazený	330 A	280 A	100 %	0.8-1.2 mm
ROBO C W 500	vodou chlazený	550 A	500 A	100 %	0.8-1.6 mm

ROBO C W 280



ROBO C W 500



TCP geometrie



Interface - Detail pohledu



**Krk hořáku
ROBO C W 280**



**Krk hořáku
ROBO C W 500**

MIG/MAG svařovací hořáky pro interface DINSE®

„ROBO D W“ vodou chlazené

Krky hořáků

Popis	Typ	TCP geometrie (mm)			Obj. č.	Alternativa krku DINSE®
		X	Y	výlet drátu		
ROBO D W 280	45°	233.0	59.0	15	782.9154.1	DIX METZ 594
ROBO D W 500	0°	239.0	0	19	782.9068.1	DIX METZ 520/540
	22°	227.0	65.0	19	782.9069.1	DIX METZ 522/542
	45°	194.0	115.0	19	782.9070.1	DIX METZ 524/544

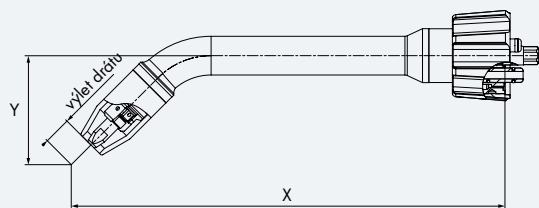
Technická data (EN 60 974-7)

Krk	Chlazení	Výkon		Zatěžovatel	Drát-Ø
		CO ₂	Směsný plyn M21		
ROBO D W 280	vodou chlazený	450 A	400 A*	100 %	0.8-1.6 mm
ROBO D W 500	vodou chlazený	520 A	470 A	100 %	0.8-1.6 mm

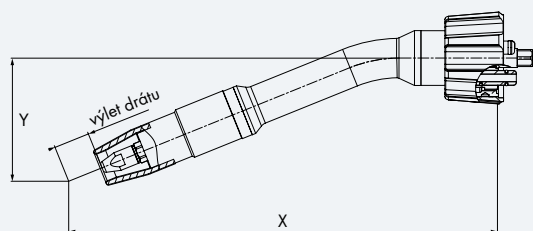
*Nad 350A doporučujeme použití keramického difusoru (962.1341)

Poznámka: Všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou majetkem příslušných společností.

ROBO D W 280



ROBO D W 500



TCP geometrie



Interface - Detail pohledu



**Krk hořáku
ROBO D W 280**



**Krk hořáku
ROBO D W 500**

MIG/MAG svařovací hořák s interface SKS® „ROBO SK A“ vzduchem chlazený

Krky hořáku

Popis	Typ	TCP geometrie (mm)			Obj. č.	Alternativa krku SKS®
		X	Y	výlet drátu		
ROBO SK A 360	22°	204	45	15	980.9098.1	SKS® 58-1-22-350-1
	22°	254	45	15	980.9103.1	SKS® 58-1-22-400-1
	45°	204	90	15	980.9108.1	SKS® 58-1-45-350-1
	45°	254	90	15	980.9113.1	SKS® 58-1-45-400-1

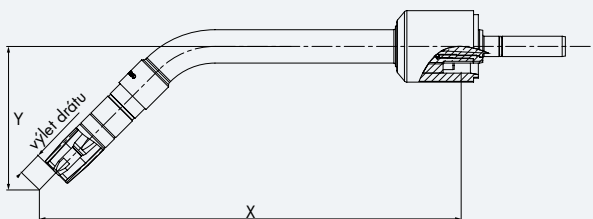
Technická data (EN 60 974-7)

Krk	Chlazení	Výkon		Zatěžovatel	Drát-Ø
		CO ₂	Směsný plyn M21		
ROBO SK A 360	vzduchem chlazený	360 A	290 A	100 %	0.8-1.6 mm

Náhradní díly

Bajonetová matice: 980.9095.1

ROBO SK A 360



TCP geometrie



Interface - Detail pohledu



**Krk hořáku
ROBO SK A 360**

MIG/MAG svařovací hořáky s interface TREGASKISS® „ROBO TR A“ vzduchem chlazený

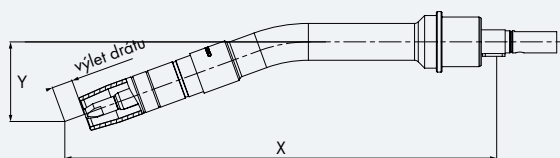
Krky hořáku

Popis	Typ	TCP geometrie (mm)			Obj. č.	Alternativa krku TREGASKISS®
		X	Y	výlet drátu		
ROBO TR A 360	0°	258.1	0	-	980.9052.1	Tough Gun® 405-180QC
	20°	271.8	41.2	-	980.9010.1	Tough Gun® 405-22QC
	42°	227.8	89.5	-	980.9019.1	Tough Gun® 405-45QC
	45°	271.9	107.9	-	980.9037.1	Tough Gun® Sonderbrenner
ROBO TR A 500	0°	258.1	0	-	980.9058.1	Tough Gun® 405-180QC
	20°	271.8	41.2	-	980.9031.1	Tough Gun® 405-22QC
	42°	227.8	89.5	-	980.9025.1	Tough Gun® 405-45QC

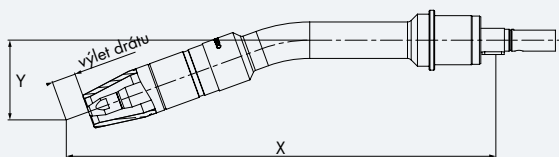
Technická data (EN 60 974-7)

Krk	Chlazení	CO ₂	Výkon Směsný plyn M21	Zatěžovatel	Drát-Ø
ROBO TR A 360	vzduchem chlazený	360 A	290 A	100 %	0.8-1.4 mm
ROBO TR A 500	vzduchem chlazený	500 A	400 A	100 %	0.8-1.6 mm

ROBO TR A 360



ROBO TR A 500



TCP geometrie



Interface - Detail pohledu



**Krk hořáku
ROBO TR A 360**

**Krk hořáku
ROBO TR A 500**

MIG/MAG svařovací hořáky s interface OTC® & TOKIN ARC® „ROBO OTC®“ a „ROBO TA“ vzduchem chlazené

Krk OTC®

Popis	Typ	TCP geometrie (mm)			Obj. č.
		X	Y	výlet drátu	
ROBO OT 350 GC	45°	215.4	129.4	-	980.0163.1

Alternativa krku OTC®

OTC® RT 3500

Krk TOKIN ARC®

Popis	Typ	TCP geometrie (mm)			Obj. č.
		X	Y	výlet drátu	
ROBO TA 350 GC	31°	267	126.1	-	980.0175.1

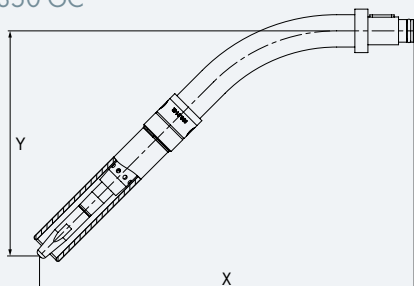
Alternativa krku TOKIN ARC®

TOKIN ARC® YMES

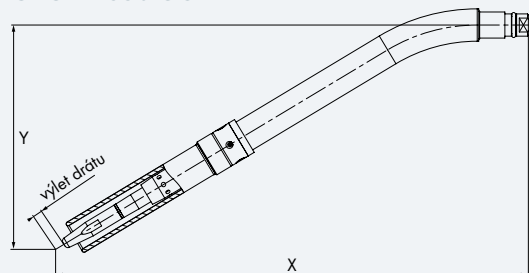
Technická data (EN 60 974-7)

Krk	Chlazení	Výkon		Zatěžovatel	Drát-Ø
		CO ₂	Směsný plyn M21		
ROBO OT 350 GC	vzduchem chlazený	350 A	300 A	100 %	0.8-1.2 mm
ROBO TA 350 GC	vzduchem chlazený	350 A	300 A	100 %	0.8-1.2 mm

ROBO OT 350 GC



ROBO TA 350 GC



TCP geometrie

1



2



Interface – Detail pohledu

1 = ROBO OT 350 GC

2 = ROBO TA 350 GC

**Krk hořáku
ROBO OT 350 GC**

**Krk hořáku
ROBO TA 350 GC**



Standardní výbava pro vzduchem chlazené krky hořáků

ROBO F A 360
ROBO SK A 360
ROBO TR A 360
 (shodná s
 ABIROB® A 360)

Výbava	Popis	Obj. č.
Držák špičky M6	Mosaz, délka 63,4 mm	142.0160.5
Špičky M6	CuCrZr postříbřená, drát-Ø 1.0 mm, délka 28.0 mm	147.0245
	CuCrZr postříbřená, drát-Ø 1.2 mm, délka 28.0 mm	147.0382
Plynová hubice kónická	Zarovnaná ¹ , vnitřní průměr Ø 14.0 mm, délka 68.0 mm	145.0595
	Zarovnaná ¹ , vnitřní průměr Ø 16.0 mm, délka 68.0 mm	145.0592

ROBO F A 500
ROBO SK A 500
ROBO TR A 500
 (shodná s
 ABIROB® A 500)

Výbava	Popis	Obj. č.
Držák špičky M8	Mosaz, délka 70,0 mm	142.0158.5
Špičky M8	CuCrZr postříbřená, drát-Ø 1.0 mm, délka 30.0 mm	147.0316
	CuCrZr postříbřená, drát-Ø 1.2 mm, délka 30.0 mm	147.0445
Plynová hubice kónická	Zarovnaná ¹ , vnitřní průměr Ø 13.0 mm, délka 75.0 mm	145.0589
	Zarovnaná ¹ , vnitřní průměr Ø 16.0 mm, délka 75.0 mm	145.0580



Standardní výbava pro voudou chlazené krky hořáků

ROBO F W 280 ROBO C W 280 ROBO D W 280

(shodné s
ABIROB® W 300)

Výbava	Popis	Obj. č.
Držák špičky M6	Měď, délka 19,0 mm	785.5052
Difusor	Standard	962.0657
Špičky M6	CuCrZr, drát-Ø 1.0 mm, délka 28.0 mm	140.0245
	CuCrZr, drát-Ø 1.2 mm, délka 28.0 mm	140.0382
	CuCrZr, drát-Ø 1.0 mm, délka 23.0 mm (jen pro ROBO F W 280)	140.1586.10
	CuCrZr, drát-Ø 1.2 mm, délka 23.0 mm (jen pro ROBO F W 280)	140.1362
	CuCrZr, drát-Ø 1.0 mm, délka 2č.0 mm (jen pro ROBO D W 280)	140.D457.10
	CuCrZr, drát-Ø 1.2 mm, délka 23.0 mm (jen pro ROBO F W 280)	140.D458.10
Plynová hubice kónická	Přesah (+3.0 mm) ² , vnitřní Ø 13.0 mm, délka 44.5 mm	145.0495

ROBO F W 500 ROBO C W 500 ROBO D W 500

(shodné s
ABIROB® W 500)

Výbava	Popis	Obj. č.
Držák špičky M8	Mosaz, délka 23,2 mm	142.0117
Izolátor	Standard	146.0054
Špičky M8	CuCrZr, drát-Ø 1.0 mm, délka 30.0 mm	140.0316
	CuCrZr, drát-Ø 1.2 mm, délka 30.0 mm	140.0445
Plynová hubice láhvovitá	Zapuštěná špička (-1.1 mm) ³ , vnitřní Ø 15.5 mm, délka 75.5 mm	145.0544.10
Plynová hubice kónická	Zapuštěná špička (-1.1 mm) ³ , vnitřní Ø 15.5 mm, délka 75.5 mm	145.0553.10

ROBO OTC® 350 GC ROBO TA 350 GC

(shodné s
ABIROB® 350 GC)

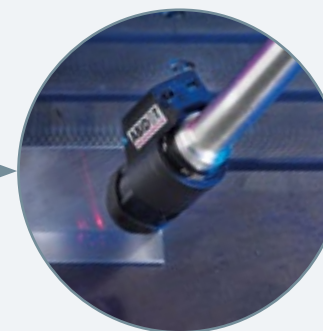
Výbava	Popis	Obj. č.
Držák špičky M6	Binzel-Style měď, délka 110,0 mm	142.0152
Držák špičky M6	Asia-Style měď, délka 92,5 mm	142.0143
Izolátor	Standard	980.0019
Držák plynové hubice	Standard	980.0142.10
Špičky M6	Binzel-Style, CuCrZr, drát-Ø 1.0 mm, délka 28.0 mm	140.0245
	Asia-Style, CuCrZr, drát-Ø 1.0 mm, délka 45.0 mm	140.1356
Plynové hubice válcovitá	Vnitřní Ø 19.0 mm, délka 89.5 mm	145.0557

¹Zarovnaná: Špička zarovnaná, ²Přesahující: Špička vystupuje, ³Zapuštěná: Špička je zapuštěná
Další díly výbavy na vyžádání.

Team ROBOTIC SYSTEMS: Perfektní zápas!



Obrázek 1



Obrázek 2



Obrázek 3

Obrázek 1: Výbava ABIROB®

Všechny krky jsou vybaveny spotřebními díly ABICOR BINZEL, umožňujících širokou podnikovou standardizaci se zachováním výběru výbavy ze široké škály spotřebních dílů. Možný optimální výběr pro kteroukoliv aplikaci.

Obrázek 2: Programovací nástroj ABIDOT*

ABIDOT je šroubován přímo na krk hořáku; jeho čtyři laserové paprsky simulují přednastavený výlet drátu a umožňují bezproblémové, přesné a rychlé programování. Pokaždé napoprvé!

Obrázek 3: Čistící stanice hořáků BRS-CC

Všechny představené krky hořáků s ukončením na bázi ABIROB®, jsou plně kompatibilní s ABICOR BINZEL čistícími stanicemi. Rotační pohyb frézy odstraňuje zachycené nečistoty roštíku z vnitřní části hořáku, udržuje tak volné výstupy ochranného plynu a optimalizuje tak jeho průtok.

Orientováno na efektivitu ...

Kombinací Know-How a zkušeností týmu ROBOTIC SYSTEMS, spolu s výhodou celosvětové prodejní a servisní sítě ABICOR BINZEL, lze konstatovat: kdekoliv svařujete, naleznete perfektní pokrytí službami.

S více než 30 výrobními a prodejními organizacemi a 20 exklusivními partnery s celosvětovým pokrytím, jsou kontakt, podpora a poradenství snadno dostupné a na dosah ruky. To vše garantuje zajištění rychlého a efektivního servisu a bezproblémové zásobování náhradními díly.

Pokud budete potřebovat konkrétnější specifické řešení, pak je tady připraven náš tým ROBOTIC SYSTEMS, který bude pracovat na nalezení řešení s Vámi a na místě. Neváhejte se obrátit na lokálního specialistu.



Options for winners!

TECHNOLOGY FOR THE WELDER'S WORLD.



Alexander Binzel -
svářecí technika spol. s r.o.
Maixnerova 760, 508 01 Hořice
Tel: +420 493 621 937
Fax: +420 493 622 430
Email: info@abicor.cz

www.abicor.cz

IBG
GROUP